

Novedades PFERD



CONFÍA EN EL AZUL

Nuevos productos PFERD 2015–2016 no incluidos en el Manual de Herramientas 22



Este folleto contiene los nuevos productos del programa PFERD así como aquellos nuevos artículos no incluidos en el Manual de Herramientas 22. Se identifican con una N! y están incluidos en sus grupos de productos de los catálogos 201–209.

N! Novedad no incluida en el Manual de Herramientas 22
N! Novedad 2016

Todos los precios de los artículos incluidos en este folleto los encontrará en la tarifa PFERD 2016.

Contenido	Página
Catálogo 201	
Limas para afilar cadenas de motosierra	3
Catálogo 202	
Fresas de metal duro para aluminio/metales no férricos	4
Fresas de metal duro para GFK/CFK	6
Fresas de metal duro para trabajos de afinado	8
Fresas de metal duro para acero y fundición de acero	10
Fresas de metal duro para acero fino (INOX)	15
Fresas de metal duro para titanio	18
Disco de fresado High Speed ALUMASTER ®	22
Sistema para canteado EDGE FINISH	24
Catálogo 203	
Muelas abrasivas	26
Catálogo 204	
Sets COMBICLICK®	28
Plato para discos de lija de fibra resistente a la temperatura	29
Rodajas	29
Discos de lija autoadhesivos y portadiscos	30
Herramientas de lijado COMBIDISC® CD y CDR	31
Bandas cortas	33
Cuerda abrasiva	33
Portadeditales PCT, forma C y G	34
Abanicos de núcleo para amoladoras angulares	35
Bridas para ruedas de lijado compactas PNK POLINOX®	36
Abanicos de vellón con mango POLINOX®	36
Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® con rosca	37
Rodillos de vellón POLINOX®	39
Cinta adhesiva	39
Limas cerámicas	40
Muelas de fieltro	41

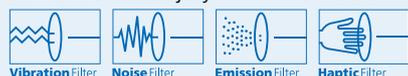
Contenido	Página
Discos de fieltro	45
Discos de paño con mango	46
Pastas de pulir de diamante	46
Limpiador	47
Catálogo 205	
Limas de diamante flexibles	48
Catálogo 206	
Disco de desbaste CERAMIC	49
Discos de desbaste CC-GRIND®-FLEX	50
Discos de corte S SG	51
Discos de corte R SG-INOX	52
Discos de láminas POLIFAN® Z SG-POWER	54
Catálogo 208	
Cardas redondas, trenzadas	56
Cardas redondas con cuerpo de plástico, alambre sin trenzar	58
Cardas forma plato con cuerpo de plástico, alambre sin trenzar	60
Cardas cónicas con mango, sin trenzar	62
Cardas forma vaso con mango, sin trenzar	63
Cardas miniatura	64
Cardas forma vaso, trenzadas	68
Cardas cónicas con rosca, trenzadas	70
Cepillos para interiores	72
Cepillos manuales	74
Juego de adaptadores AM 51	74
Catálogo 209	
Maletín para el sistema EDGE FINISH	75
Plato guía	76
Carcasa de protección	76

PFERDVALUE® – El valor añadido de PFERD

Los tests realizados en los laboratorios de PFERD, así como los realizados por organismos independientes acreditados así lo avalan: el valor añadido de las herramientas PFERD se puede cuantificar y medir.

Descubra **PFERDERGONOMICS**® y **PFERDEFFICIENCY**®:

PFERD ofrece bajo el concepto **PFERDERGONOMICS**® herramientas y máquinas ergonómicamente óptimas, que proporcionan mayor seguridad, confort de trabajo y entornos más sanos.



Bajo el concepto **PFERDEFFICIENCY**® PFERD ofrece herramientas y máquinas innovadoras y altamente rentables.



Puede encontrar más información sobre este tema en el folleto “**PFERDVALUE** – el valor añadido de PFERD”.



Limas para afilar cadenas de motosierra, redondas



Limas redondas con corte en espiral para el afilado manual de cadenas de motosierra que permiten un afilado preciso con una duración especialmente larga. Afilan el corte del diente rápidamente y sin rebabas. En comparación con el reafilado mecánico, permiten un afilado más suave y sin carga térmica por fricción.

Las limas para afilar cadenas de motosierra de alto rendimiento de PFERD son el resultado de un trabajo de investigación y de desarrollo interno. Los más de 200 años de experiencia y tradición en la fabricación son garantía de la gran calidad y rendimiento de estas limas.

PFERD dispone de dos líneas de limas para afilar sierras de cadena:

- Línea de limas para afilar cadenas de motosierra Classic que ofrece una óptima combinación de vida útil y eliminación de material. Muy agresivas y afilado rápido.
- Línea de limas para afilar cadenas de motosierra Premium con un innovador dentado en espiral para un afilado perfecto. La fina superficie de los dientes permite un excelente afilado y además muy uniforme.

Disponible en diferentes diámetros para las cadenas de motosierras más habituales. En cajas de cartón de 6 y 60 unidades y en bolsas de 12 ó 40 unidades.

Nota:

Lima para afilar sierras de cadena 412, \varnothing 3,5 mm, se fabrica con una espiga redonda cilíndrica.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220005194

412 200 mm \varnothing 3,5 mm Classic

Por favor, indicar el corte deseado.

Referencia	Long. [mm]	Long. [pulgadas]	\varnothing [mm]	\varnothing [pulgadas]	Líneas		Paso de cadena [pulgadas]	Mango adecuado	
					Classic Line	Premium Line			
					EAN 4007220				
412	200	8	3,5	9/64	005194	-	1/4 LP*	SH 220	6
412	200	8	4,0	5/32	005217	N! 021897	1/4, 3/8 LP*	FH 2	6
412	200	8	4,5	11/64	005224	N! 021910	.325	FH 2	6
412	200	8	4,8	3/16	005231	N! 021927	.325	HKSF 100, FH 2, FH 3	6
412	200	8	5,16	13/64	005248	N! 021934	3/8	HKSF 100, FH 3	6
412	200	8	5,5	7/32	005255	N! 021941	3/8, .404	HKSF 100, FH 3	6
412	200	8	6,3	1/4	005262	-	-	HKSF 100, FH 3	6
412	200	8	7,0	9/32	005279	-	-	HKSF 100, FH 3	6
412	200	8	7,9	5/16	005286	-	3/4	HKSF 100, FH 3	6

Siga siempre las instrucciones y recomendaciones del fabricante de los equipos y motosierras. Salvo error.

* LP = Perfil bajo

Sistema de embalaje – de limas para afilar cadenas de motosierra PFERD

Embalaje para

6 limas de cadenas de motosierra



Expositor

60 limas de cadenas de motosierra = 10 embalajes de 6 unidades



Más información sobre los mangos adecuados para las limas para afilar cadenas de motosierra en el Manual de Herramientas, catálogo 201, página 56.

Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para aluminio/metales no férricos

Dentado ALU



PFERD ha perfeccionado el dentado ALU especialmente para el arranque de virutas en aluminio. Este dentado se caracteriza especialmente por su gran capacidad de arranque de viruta.

Ventajas:

- Extremada capacidad de arranque de viruta.
- Virutas grandes.
- Reducción de la adherencia al material.
- Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.
- Utilizable hasta 1.100 m/min de velocidad de corte.

Dentado NON-FERROUS



PFERD ha desarrollado el dentado especial NON-FERROUS para el uso universal con metales no férricos y plásticos reforzados con fibra. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de viruta en todas las aleaciones de aluminio.

Ventajas:

- Uso universal para el arranque de viruta basto de metales no férricos, latón, cobre, plásticos y plásticos reforzados con fibra.

Observación:

- El uso de fresas con el recubrimiento HICOAT® HC-NFE de PFERD evita la adherencia de virutas durante el mecanizado de aleaciones de aluminio blandas. Así se logra también alargar la vida útil de la herramienta y se mejora la calidad de la superficie de la pieza de trabajo.

Encontrará las fresas de metal duro dentado ALU entre las fresas de metal duro con recubrimiento HICOAT® HC-NFE, en el Manual de Herramientas, catálogo 202, a partir de la página 54.

- Alternativamente se puede utilizar también el aceite de amolar. Encontrará información adicional y los datos de pedido del aceite de amolar 412 ALU en el Manual de Herramientas, catálogo 204.

Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Proceda como sigue para determinar el nivel de revoluciones de corte [m/min]:

- 1 Seleccionar el material a mecanizar.
- 2 Asignar el tipo de trabajo.

- 3 Seleccionar el dentado.
- 4 Determinar el nivel de revoluciones de corte.

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 5 Elegir el diámetro de fresa deseado.
- 6 Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.

1 Material		2 Aplicación		3 Dentado	4 Velocidad de corte
Metales no férricos	Metales no férricos blandos	Aleaciones de aluminio	Arranque de virutas basto	ALU	600–1.100 m/min
			Arranque de virutas fino		900–1.100 m/min
		Latón, cobre y cinc	Arranque de virutas basto	ALU	600–1.100 m/min
			Arranque de virutas fino		NON-FERROUS
	Metales no férricos duros	Aleaciones de aluminio duras (alto contenido en Si)	Arranque de virutas basto	ALU	600–1.100 m/min
			Arranque de virutas fino		900–1.100 m/min
		Titanio y aleaciones de titanio	Arranque de virutas basto	ALU	450–600 m/min
			Arranque de virutas fino		600–900 m/min
		Bronce	Arranque de virutas basto	ALU	600–1.100 m/min
			Arranque de virutas fino	NON-FERROUS	600–900 m/min
Plásticos y otros materiales	Plásticos reforzados con fibra (GFK/CFK) y termoplásticos	Arranque de virutas basto	NON-FERROUS	600–1.100 m/min	
		Arranque de virutas basto	ALU	600–900 m/min	
		Arranque de virutas fino	ALU	600–1.100 m/min	

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado ALU, fresa \varnothing 12 mm.

Arranque de viruta basto en metales no férricos duros, p. ej. bronce.

Velocidad de corte: 600–1.100 m/min

Intervalo de revoluciones:

16.000–30.000 r.p.m.

5 \varnothing de fresa [mm]	6 Velocidades de corte [m/min]			
	450	600	900	1.100
	N° de revoluciones [r.p.m.]			
3	48.000	64.000	95.000	117.000
6	24.000	32.000	48.000	59.000
8	18.000	24.000	36.000	44.000
10	14.000	19.000	29.000	35.000
12	12.000	16.000	24.000	30.000



Encontrará más herramientas PFERD así como valiosas recomendaciones de uso para el mecanizado de aluminio en nuestra PRAXIS "Herramientas PFERD para trabajos sobre aluminio". Consúltenos.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

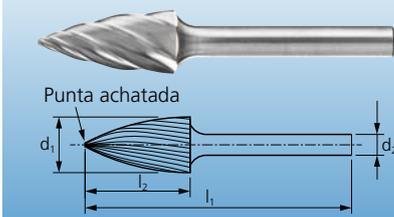
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**003503**

SPG 0618/6 ALU

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma obús SPG



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	ALU  EAN 4007220				

Ø mango 3 mm

N!	SPG 0307/3	003350	3	3 x 7	37	1
N!	SPG 0313/3	003435	3	3 x 13	43	1
N!	SPG 0613/3	003442	3	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm

N!	SPG 0618/6	003503	6	6 x 18	55	1
N!	SPG 0820/6	003534	6	8 x 20	60	1
N!	SPG 1020/6	003558	6	10 x 20	60	1
N!	SPG 1225/6	003596	6	12 x 25	65	1

El **juego 1603 ALU** contiene 10 fresas pequeñas de metal duro en las formas y dimensiones más comunes para el mecanizado de aluminio. Se envían en una caja de plástico rígido que las protege de la suciedad y de roturas.

Contenido:

10 fresas de metal duro,
Ø de mango 3 mm, dentado ALU

1 unidad de cada:

SPG 0313/3 ALU	SPG 0613/3 ALU
ZYAS 0313/3 ALU	ZYAS 0613/3 ALU
RBF 0313/3 ALU	RBF 0613/3 ALU
WRC 0313/3 ALU	WRC 0613/3 ALU
KUD 0302/3 ALU	KUD 0605/3 ALU

Juego 1603 ALU



Referencia	Dentado	
	ALU  EAN 4007220	

Ø mango 3 mm

N!	1603 ALU	004401	1
----	----------	--------	---



Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para GFK/CFK

Las fresas de metal duro con dentados PLAST, FVK y FVKS resultan ideales para rebordear y fresar contornos del amplio abanico de plásticos reforzados con GFK y CFK.

Las fresas con corte broca (BS) o con punta de centrado (ZBS) permiten operaciones combinadas de taladrado y fresado.

Las fresas con cuchilla frontal (STS) permiten taladrar agujeros dejando pocas rebabas. La versión con cuchilla frontal plana (FSTS) se instala para fresar ranuras y cajeras. Ambas versiones son adecuadas exclusivamente para su utilización en máquinas y robots.

La geometría especial del dentado permite elevadas velocidades de avance realizando poca fuerza, siendo el comportamiento de fresado muy tranquilo.

Ejemplos de aplicación:

- Rebordeado.
- Fresado de contornos.
- Generar aberturas.
- Desbarbado.
- Fresado de ranuras y cajeras (con FSTS).
- Taladrado de agujeros ciegos (con FSTS).
- Taladrado pobre en rebabas (con STS).

Aplicaciones recomendadas:

- La ejecución de corte broca (BS) resulta especialmente adecuada para uso en máquinas y robots, mientras que la versión con punta de centrado (ZBS) está desarrollada especialmente para el uso con máquinas manuales. Garantiza un taladrado seguro en cualquier tipo de superficie.
- Las versiones con cuchilla frontal (STS) y con cuchilla frontal plana (FSTS) son adecuadas exclusivamente para su utilización en máquinas y robots.
- El diámetro de la fresa debe ser siempre mayor al espesor del material a mecanizar para evitar impactos y vibraciones, ya que de lo contrario existe el riesgo de que se rompa la herramienta o se dañe la pieza de trabajo.
- Si la herramienta comienza a vibrar debe reducirse el nº de revoluciones.
- Reduzca también el nº de revoluciones y la presión de contacto, si el material comienza a fundirse.

Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 1 Seleccionar el material a mecanizar.
- 2 Seleccionar el dentado.
- 3 Seleccionar la velocidad de corte de la tabla.

Dentado PLAST



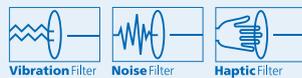
Las fresas de metal duro con dentado PLAST resultan ideales para rebordear y fresar contornos de piezas de trabajo de duroplásticos poco duros reforzados con fibra de vidrio y fibra de carbono (contenido en fibra GFK y CFK $\leq 40\%$) y termoplásticos reforzados con fibra.

El dentado (parecido a las fresas PKD) minimizan la delaminación y el deshilachado.

Ventajas:

- Especialmente adecuados para GFK y CFK con un contenido de fibra $\leq 40\%$.
- Minimizan la delaminación y el deshilachado gracias al dentado especial parecido a las fresas PKD.
- Muy adecuado para el uso con máquinas y robots.
- Fuerzas de corte muy reducidas.
- Altas velocidades de avance.

PFERDERGONOMICS® recomienda las fresas con dentado PLAST como solución innovadora para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado PLAST para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



Dentado FVK



Dentado FVKS



Las fresas de metal duro con dentado FVK y FVKS resultan ideales para trabajar con duroplásticos duros reforzados con fibra de vidrio y fibra de carbono (contenido en fibra GFK y CFK $> 40\%$).

El dentado FVK resulta ideal por su elevada precisión de concentricidad tanto para máquina herramienta como para el uso manual.

El dentado FVKS resulta adecuado para ser usado con máquinas y robots con grandes avances. Se caracterizan por su tranquilo comportamiento de fresado y generan un canto de corte liso.

Ventajas:

- Resulta ideal especialmente para GFK y CFK con un contenido de fibra $> 40\%$.
- El dentado FVKS genera cantos de corte lisos y se caracteriza por un comportamiento de fresado tranquilo.



Encontrará más herramientas PFERD así como valiosas recomendaciones de aplicación para el mecanizado de plásticos en nuestra PRAXIS "Herramientas PFERD para el mecanizado de plásticos". Solicítela.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

1 Material	Aplicación	2 Dentado	3 Velocidad de corte
Plásticos y otros materiales	Rebordeado, fresado de contornos, generar aberturas y desbarbado	PLAST	450-900 m/min
		FVK	
		FVKS	

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado PLAST, fresa $\varnothing 8$ mm. Rebordeado de plásticos. Velocidad de corte: 450-900 m/min

Intervalo de revoluciones: 18.000-36.000 r.p.m.

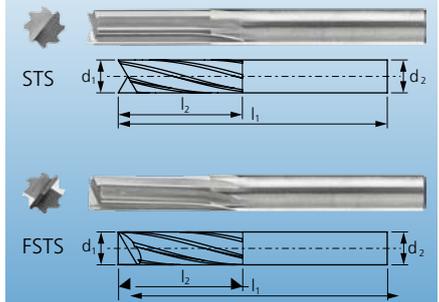
4 \varnothing de fresa [mm]	5 Velocidades de corte [m/min]	
	450	900
	Nº de revoluciones [r.p.m.]	
6	24.000	48.000
8	18.000	36.000



Fresa forma cilíndrica.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**003107**
 ZYA 0625/6 STS PLAST
 Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma cilíndrica ZYA



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	PLAST  EAN 4007220				
Ø mango 6 mm con cuchilla frontal (STS)					
N!	ZYA 0625/6 STS	003107	6	6 x 25	65 1
Ø mango 8 mm con cuchilla frontal (STS)					
N!	ZYA 0825/8 STS	003121	8	8 x 25	65 1
Ø mango 6 mm con cuchilla frontal plana (FSTS)					
N!	ZYA 0625/6 FSTS	003138	6	6 x 25	65 1
Ø mango 8 mm con cuchilla frontal plana (FSTS)					
N!	ZYA 0825/8 FSTS	003152	8	8 x 25	65 1



Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para trabajos de afinado

Dentado MICRO



Las fresas con dentado MICRO han sido diseñadas especialmente para el mecanizado fino. Resultan ideales para los trabajos de mecanizado manuales o con máquina y se caracterizan por su buen comportamiento de arranque de viruta con buena calidad de superficie.

Puede mecanizarse prácticamente cualquier material con una dureza de hasta 68 HRC. Las fresas de dentado MICRO pueden sustituir a las muelas en aquellas aplicaciones donde se necesita un mayor arranque de material. Trabajo con poca vibración y menos ruido.

Ejemplos de aplicación:

- Mecanizado fino.
- Limpieza de precisión.
- Rectificaciones en la construcción de herramientas y moldes.
- Afilado de herramientas de corte.

Ventajas:

- Buena calidad de superficie.
- A diferencia de las muelas, la geometría no se modifica por el desgaste.
- Mecanizado de prácticamente cualquier material hasta 68 HRC.

PFERDERGONOMICS® recomienda fresas con el dentado MICRO como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Proceda como sigue para determinar el nivel de revoluciones de corte [m/min]:

- 1 Seleccionar el material a mecanizar.
- 2 Determinar el nivel de revoluciones de corte.

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 3 Elegir el diámetro de fresa deseado.
- 4 Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.

PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado MICRO para trabajos largos y fatigosos con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



1 Material		Aplicación	Dentado	2 Velocidad de corte
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar, no bonificados hasta 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aceros para la construcción, aceros de carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros para aplicaciones y acero fundido	MICRO	600–750 m/min
	Aceros templados, bonificados superiores a 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros bonificados, aceros aleados y acero fundido		450–600 m/min
Acero fino (INOX)	Aceros resistentes al óxido y a los ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y férricos	MICRO	450–600 m/min
Metales no férricos	Metales no férricos duros	Bronce, titanio y aleaciones de titanio, aleaciones duras de aluminio (alto contenido de Si)	MICRO	450–600 m/min
	Materiales extremadamente resistentes al calor	Aleaciones con base de níquel y cobalto (construcción de transmisiones y turbinas)		
Fundición	Fundición gris y fundición blanca	Fundición de grafito laminar EN-FGL, fundición de grafito esferoidal EN-FGE, fundición maleable blanca EN-FMB y fundición maleable negra EN-FMN	MICRO	600–750 m/min

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado MICRO, fresa \varnothing 10 mm.

Arranque de virutas fino no templado, no bonificado.

Velocidad de corte: 600–750 m/min

Intervalo de revoluciones:

19.000–24.000 r.p.m.

3 \varnothing de fresa [mm]	4 Velocidades de corte [m/min]		
	450	600	750
Nº de revoluciones [r.p.m.]			
3	48.000	64.000	80.000
6	24.000	32.000	40.000
8	18.000	24.000	30.000
10	14.000	19.000	24.000
12	12.000	16.000	20.000



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

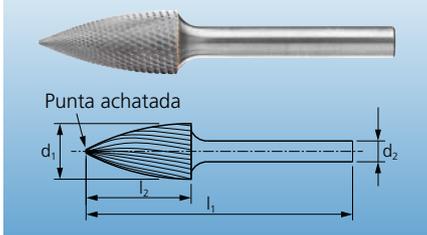
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**003916**

SPG 0618/6 MICRO

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma obús SPG



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	MICRO 				
	EAN 4007220				

Ø mango 3 mm

N!	SPG 0307/3	003886	3	3 x 7	37	1
N!	SPG 0313/3	003893	3	3 x 13	43	1
N!	SPG 0613/3	003909	3	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm

N!	SPG 0618/6	003916	6	6 x 18	55	1
N!	SPG 0820/6	003923	6	8 x 20	60	1
N!	SPG 1020/6	003930	6	10 x 20	60	1
N!	SPG 1225/6	003954	6	12 x 25	65	1



Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para acero y fundición de acero

Dentado STEEL



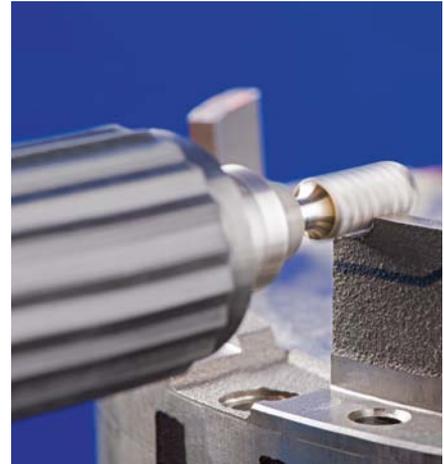
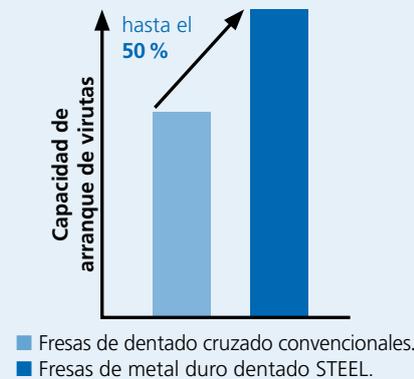
PFERD ha desarrollado el innovador dentado STEEL específico para el mecanizado de acero y acero fundido. Se caracterizan por un aumento notable de la agresividad con una excelente guiabilidad. De esta forma garantizan un trabajo seguro y preciso.

Las fresas con dentado STEEL se caracterizan gracias a su extrema potencia de arranque de virutas por un ahorro notable de tiempo y su alta rentabilidad.

Ventajas:

- Una potencia de arranque de virutas hasta un 50 % mayor en aplicaciones con acero y acero fundido en comparación con las fresas de dentados cruzados convencionales.
- Excelente agresividad, mayores virutas, extraordinario desalojo de viruta gracias a la geometría totalmente innovadora del dentado.
- Protección de pieza de trabajo y herramienta mediante cargas térmicas considerablemente menores.

Gráfico de rendimiento sobre acero y acero fundido



PFERDERGONOMICS® recomienda fresas con el dentado STEEL como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado STEEL para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 1 Seleccionar la velocidad de corte en la tabla.
- 2 Elegir el diámetro de fresa deseado.

⊗ Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.

Material	Aplicación	Dentado	⊗ Velocidad de corte
Acero y fundición de acero	Aceros para la construcción, aceros de carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros para aplicaciones y acero fundido	STEEL	450–750 m/min
	Aceros endurecidos, bonificados superiores a 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)		

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado STEEL, fresa \varnothing 12 mm.
Velocidad de corte: 450–750 m/min

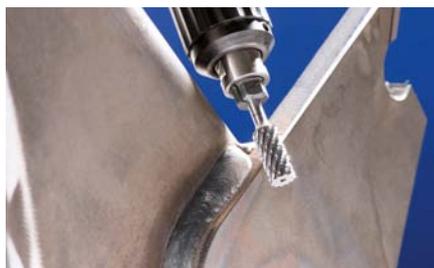
Intervalo de revoluciones:
12.000–20.000 r.p.m.

⊗ \varnothing de fresa [mm]	⊗ Velocidades de corte [m/min]	
	450	750
	Nº de revoluciones [r.p.m.]	
6	24.000	40.000
8	18.000	30.000
10	14.000	24.000
12	12.000	20.000
16	9.000	15.000



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Fresa forma cilíndrica según DIN 8032.
Forma ZYAS con dentado periférico y frontal.

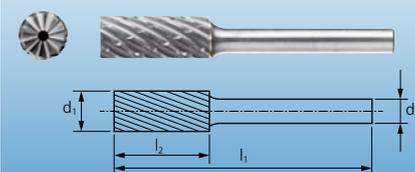
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**937198**

ZYA 0616/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma cilíndrica ZYA
Forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	STEEL  EAN 4007220				

Ø mango 6 mm sin dentado frontal

ZYA 0616/6	937198	6	6 x 16	55	1
ZYA 0820/6	937211	6	8 x 20	60	1
ZYA 1020/6	937235	6	10 x 20	60	1
ZYA 1225/6	937242	6	12 x 25	65	1
N! ZYA 1625/6	002360	6	16 x 25	65	1

Ø mango 6 mm con dentado frontal

ZYAS 0616/6	937259	6	6 x 16	55	1
ZYAS 0820/6	937266	6	8 x 20	60	1
ZYAS 1020/6	937310	6	10 x 20	60	1
ZYAS 1225/6	937341	6	12 x 25	65	1
N! ZYAS 1625/6	002889	6	16 x 25	65	1

Fresa forma esférica según DIN 8032.

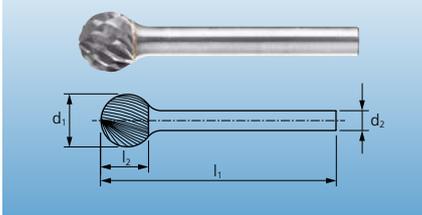
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**936832**

KUD 0605/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma esférica KUD



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	STEEL  EAN 4007220				

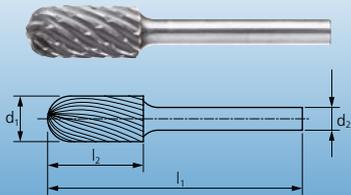
Ø mango 6 mm

KUD 0605/6	936832	6	6 x 5	45	1
KUD 0807/6	936849	6	8 x 7	47	1
KUD 1009/6	936863	6	10 x 9	49	1
KUD 1210/6	936870	6	12 x 10	51	1
N! KUD 1614/6	003008	6	16 x 14	54	1

Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para acero y fundición de acero

Forma cilíndrica redonda WRC



Fresa forma redonda cilíndrica según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**937129**

WRC 0616/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

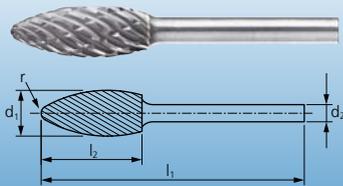


Referencia	Dentado	ø mango d ₂ [mm]	ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	STEEL 				
	EAN 4007220				

ø mango 6 mm

WRC 0616/6	937129	6	6 x 16	55	1
WRC 0820/6	937150	6	8 x 20	60	1
WRC 1020/6	937174	6	10 x 20	60	1
WRC 1225/6	936696	6	12 x 25	65	1
N! WRC 1625/6	003022	6	16 x 25	65	1

Forma de llama B



Fresa forma llama según ISO 7755/8.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**936719**

B 0820/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Referencia	Dentado	ø mango d ₂ [mm]	ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Radio r [mm]	
	STEEL 					
	EAN 4007220					

ø mango 6 mm

B 0820/6	936719	6	8 x 20	60	1,5	1
B 1230/6	936764	6	12 x 30	70	2,1	1
N! B 1635/6	003039	6	16 x 35	75	2,6	1



Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

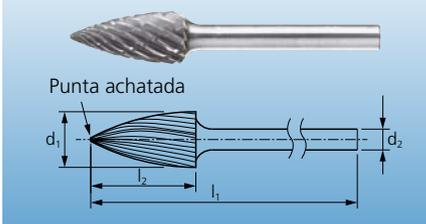
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**937013**

SPG 1020/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma obús SPG



Referencia	Dentado	Ø mango d_2 [mm]	Ø fresa x longitud $d_1 \times l_2$ [mm]	Longitud total l_1 [mm]	
	STEEL 				
	EAN 4007220				

Ø mango 6 mm

SPG 0618/6	936979	6	6 x 18	55	1
SPG 0820/6	936993	6	8 x 20	60	1
SPG 1020/6	937013	6	10 x 20	60	1
SPG 1225/6	937082	6	12 x 25	65	1
N! SPG 1630/6	003046	6	16 x 30	70	1

Fresa cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

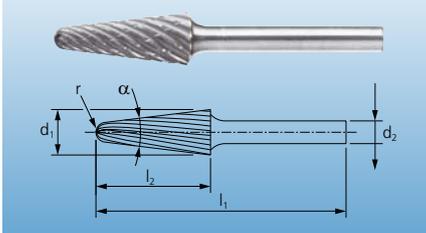
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**936818**

KEL 1230/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma cónica redonda KEL



Referencia	Dentado	Ø mango d_2 [mm]	Ø fresa x longitud $d_1 \times l_2$ [mm]	Longitud total l_1 [mm]	Ángulo α	Radio r [mm]	
	STEEL 						
	EAN 4007220						

Ø mango 6 mm

KEL 1020/6	936771	6	10 x 20	60	14°	2,9	1
KEL 1230/6	936818	6	12 x 30	70	14°	2,6	1
N! KEL 1630/6	003053	6	16 x 30	70	14°	4,8	1

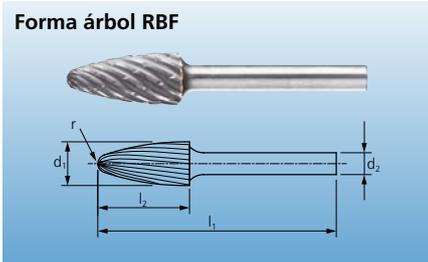


Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para acero y fundición de acero



Forma árbol RBF



Fresa forma árbol según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**936887**

RBF 0618/6 STEEL

Por favor, indicar el dentado deseado.

Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Radio r [mm]	
	STEEL 					
	EAN 4007220					

Ø mango 6 mm

RBF 0618/6	936887	6	6 x 18	55	1,5	1
RBF 0820/6	936900	6	8 x 20	60	1,2	1
RBF 1020/6	936924	6	10 x 20	60	2,5	1
RBF 1225/6	936931	6	12 x 25	65	2,5	1
N! RBF 1630/6	003060	6	16 x 30	70	3,6	1

Juego 1812 STEEL



El **juego 1812 STEEL** contiene cinco fresas de las formas y dimensiones más comunes para el mecanizado de acero y acero de fundición. La caja de plástico resistente a la rotura protege a las herramientas de la suciedad y el deterioro. Gracias a la fijación del mango de la fresa, las herramientas se mantienen seguras dentro de la caja. Cinco agujeros quedan vacíos para colocar otras fresas.

Contenido:

5 fresas de metal duro,
Ø mango 6 mm, dentado STEEL
1 unidad de cada:

ZYA	1225/6 STEEL
KUD	1210/6 STEEL
WRC	1225/6 STEEL
RBF	1225/6 STEEL
SPG	1225/6 STEEL

Referencia	Dentado	
	STEEL 	
	EAN 4007220	

Ø mango 6 mm

N! 1812 STEEL	004357	1
---------------	--------	---

Dentado INOX

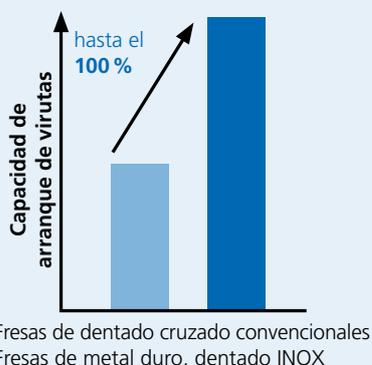


Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras especialmente para el mecanizado en acero fino (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por una capacidad de arranque de viruta en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados.

Ventajas:

- Excelente capacidad de arranque de viruta y vida útil gracias a la geometría totalmente innovadora del dentado.
- Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
- Evita colores de revenido en el material por la menor generación de calor.

Gráfico del rendimiento de lijado superficial en acero fino (INOX)



PFERDERGONOMICS® recomienda fresas con el dentado INOX como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado INOX para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 1 Seleccionar el material a mecanizar.
- 2 Seleccionar la velocidad de corte en la tabla.
- 3 Elegir el diámetro de fresa deseado.
- 4 Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

1 Material			Aplicación	Dentado	2 Velocidad de corte
Acero fino (INOX)	Aceros resistentes al óxido y a los ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y férricos	Arranque de virutas basto	INOX	450–600 m/min
Metales no férricos	Metales no férricos blandos	Aleaciones blandas de titanio	Arranque de virutas basto	INOX	250–450 m/min

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado INOX, fresa \varnothing 12 mm.
Mecanizado de acero fino (INOX).
Velocidad de corte: 450–600 m/min

Intervalo de revoluciones:
12.000–16.000 r.p.m.

3 \varnothing de fresa [mm]	4 Velocidades de corte [m/min]		
	250	450	600
	Nº de revoluciones [r.p.m.]		
3	27.000	48.000	64.000
4	20.000	36.000	48.000
5	16.000	29.000	40.000
6	13.000	24.000	32.000
8	10.000	18.000	24.000
10	8.000	14.000	19.000
12	7.000	12.000	16.000

Nota:

Las fresas de metal duro de dentado INOX son adecuadas para aleaciones ligeras de titanio (Resistencia a la tracción <500 N/mm²). La especial geometría de este dentado evita el alojamiento de la viruta en los dientes de la fresa, sobre todo con materiales blandos y untuosos.

Recomendaciones de uso:

- Reducir la velocidad cuando se trabaje sobre titanio y no sobre acero fino (INOX). La velocidad de corte máxima recomendada es de 450 m/min.
- Adecuar la velocidad de trabajo a la aleación de titanio sobre la que se trabaje.

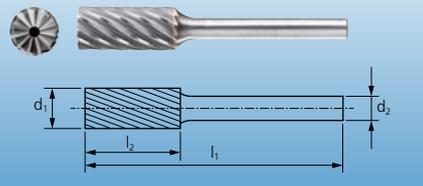
- Reducir la velocidad de trabajo si se producen muchas chispas. Con algunas aleaciones de titanio no se pueden evitar las chispas por completo.

Para los materiales de titanio con una resistencia a la tracción >500 N/mm² se recomiendan las fresas de metal duro de dentado TITANIUM (ver página 20).

Novedades PFERD en el catálogo 202

Fresas de metal duro para acero fino (INOX)

Forma cilíndrica ZYA Forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Fresa forma cilíndrica según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**900499**

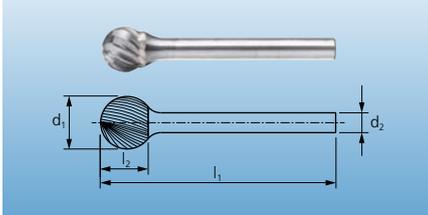
ZYA 0616/6 INOX

Por favor, indicar el dentado deseado.



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	INOX  EAN 4007220				
Ø mango 3 mm					
ZYA 0313/3	930380	3	3 x 13	43	1
ZYA 0613/3	930403	3	6 x 13	43	1
Ø mango 3 mm con dentado frontal					
N! ZYAS 0313/3	034453	3	3 x 13	43	1
N! ZYAS 0613/3	034460	3	6 x 13	43	1
Ø mango 6 mm					
ZYA 0616/6	900499	6	6 x 16	55	1
ZYA 0820/6	952245	6	8 x 20	60	1
ZYA 1020/6	952252	6	10 x 20	60	1
ZYA 1225/6	900505	6	12 x 25	65	1
Ø mango 6 mm con dentado frontal					
N! ZYAS 0616/6	034477	6	6 x 16	55	1
N! ZYAS 1225/6	034484	6	12 x 25	65	1

Forma esférica KUD



Fresa forma esférica según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**900536**

KUD 0605/6 INOX

Por favor, indicar el dentado deseado.

Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	INOX  EAN 4007220				
Ø mango 3 mm					
KUD 0302/3	930434	3	3 x 2	33	1
N! KUD 0403/3	034439	3	4 x 3	34	1
N! KUD 0504/3	034446	3	5 x 4	35	1
KUD 0605/3	930441	3	6 x 5	35	1
Ø mango 6 mm					
KUD 0605/6	900536	6	6 x 5	45	1
KUD 0807/6	952269	6	8 x 7	47	1
KUD 1009/6	952276	6	10 x 9	49	1
KUD 1210/6	900543	6	12 x 10	51	1

Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

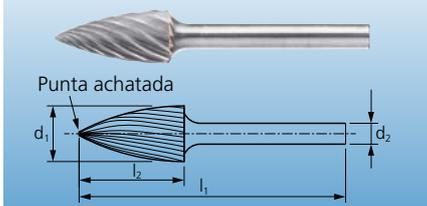
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**936948**

SPG 0618/6 INOX

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma obús SPG



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	INOX				
					
	EAN 4007220				

Ø mango 3 mm

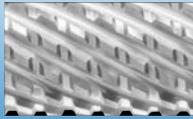
N! SPG 0307/3	034491	6	3 x 7	37	1
N! SPG 0313/3	034507	6	3 x 13	43	1
N! SPG 0613/3	034514	6	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm

SPG 0618/6	936948	6	6 x 18	55	1
SPG 0820/6	952320	6	8 x 20	60	1
SPG 1020/6	952337	6	10 x 20	60	1
SPG 1225/6	936894	6	12 x 25	65	1



Dentado TITANIUM



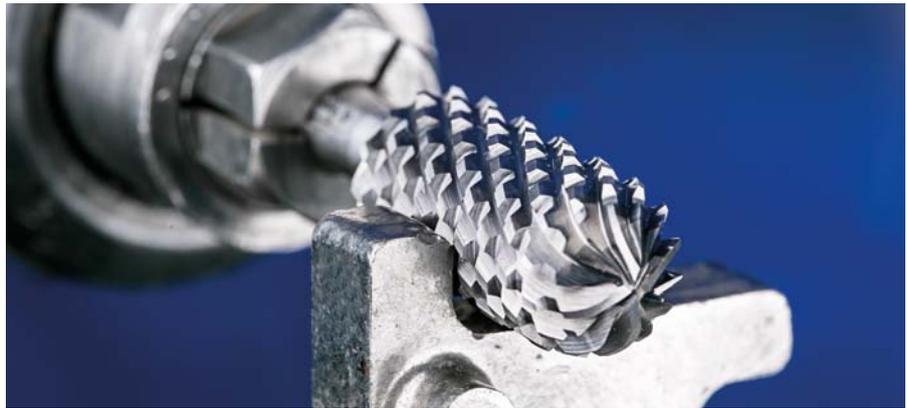
El dentado TITANIUM se ha desarrollado especialmente para materiales de titanio duros (resistencia a la tracción >500 N/mm²). Se caracteriza por una gran capacidad de arranque sobre estos materiales de muy difícil mecanizado. Las fresas de metal duro de dentado TITANIUM convencer por la suavidad del mecanizado con bajo nivel de vibraciones y menor nivel de ruido.

Ventajas:

- Excelente capacidad de arranque y larga vida útil gracias al innovador dentado.
- Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalajo de las virutas.

Recomendaciones de uso:

- Adecuar la velocidad de trabajo a la aleación de titanio sobre la que se trabaje.
- Reducir la velocidad de trabajo si se producen muchas chispas. Con algunas aleaciones de titanio no se pueden evitar las chispas por completo.



PFERDERGONOMICS® recomienda fresas con el dentado TITANIUM como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.



PFERDEFFICIENCY® recomienda fresas con dentado TITANIUM para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



PFERDVIDEO
Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Intervalo de revoluciones recomendadas [r.p.m.]

Para determinar las revoluciones adecuadas [r.p.m.] proceda como sigue:

- 1 Seleccionar la velocidad de corte en la tabla.
- 2 Elegir el diámetro de fresa deseado.
- 3 Con la velocidad de corte y el diámetro de fresa se obtiene el nivel de revoluciones recomendado.

Material		Aplicación	Dentado	1 Velocidad de corte
Metales no férricos	Metales no férricos duros	Aleaciones duras de titanio	Arranque de virutas basto	TITANIUM 250–450 m/min

Ejemplo:

Fresa de metal duro HM, dentado TITANIUM, fresa \varnothing 12 mm.
Mecanizado de aleaciones duras de titanio.
Velocidad de corte: 250–450 m/min

Intervalo de revoluciones:

7.000–12.000 r.p.m.

\varnothing de fresa [mm]	3 Velocidades de corte [m/min]	
	250	450
	Nº de revoluciones [r.p.m.]	
3	27.000	48.000
4	20.000	36.000
5	16.000	29.000
6	13.000	24.000
12	7.000	12.000



Nota:

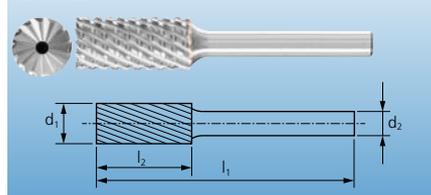
Para los materiales de titanio (resistencia a la tracción <500 N/mm²) se recomiendan las fresas de metal duro de dentado INOX (ver pg. 15). La especial geometría de este dentado evita el alojamiento de la viruta en los dientes de la fresa, sobre todo con materiales blandos y untuosos.



Fresa forma cilíndrica según DIN 8032 con dentado periférico y frontal.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**034217**
 ZYAS 0313/3 TITANIUM
 Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	TITANIUM				
	EAN 4007220				

Ø mango 3 mm con dentado frontal

N! ZYAS 0313/3	034217	3	3 x 13	43	1
N! ZYAS 0613/3	034224	3	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm con dentado frontal

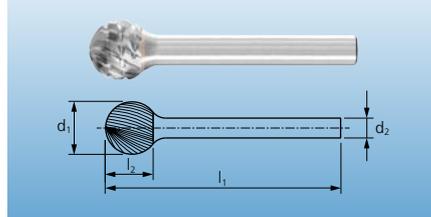
N! ZYAS 0616/6	034248	6	6 x 16	55	1
N! ZYAS 1225/6	034255	6	12 x 25	65	1



Fresa forma esférica según DIN 8032.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**034194**
 KUD 0605/6 TITANIUM
 Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma esférica KUD



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	TITANIUM				
	EAN 4007220				

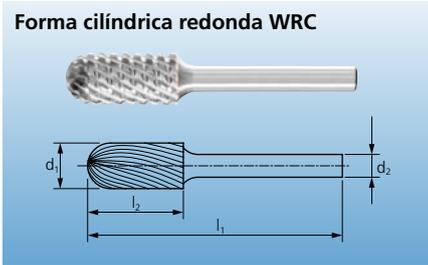
Ø mango 3 mm

N! KUD 0302/3	034149	3	3 x 2	33	1
N! KUD 0403/3	034163	3	4 x 3	34	1
N! KUD 0504/3	034170	3	5 x 4	35	1
N! KUD 0605/3	034187	3	6 x 5	35	1

Ø mango 6 mm

N! KUD 0605/6	034194	6	6 x 5	45	1
N! KUD 1210/6	034200	6	12 x 10	51	1

Forma cilíndrica redonda WRC



Fresa forma redonda cilíndrica según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**034330**
 WRC 0616/6 TITANIUM
 Por favor, indicar el dentado deseado.



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	TITANIUM  EAN 4007220				

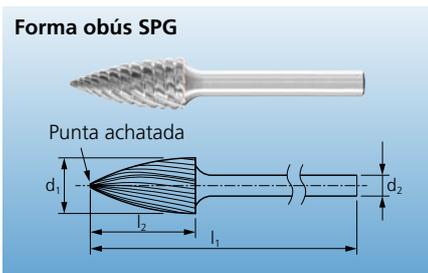
Ø mango 3 mm

N!	WRC 0313/3	034309	3	3 x 13	43	1
N!	WRC 0613/3	034316	3	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm

N!	WRC 0616/6	034330	6	6 x 16	55	1
N!	WRC 1225/6	034347	6	12 x 25	65	1

Forma obús SPG



Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**034323**
 SPG 0307/3 TITANIUM
 Por favor, indicar el dentado deseado.

Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	
	TITANIUM  EAN 4007220				

Ø mango 3 mm

N!	SPG 0307/3	034323	3	3 x 7	37	1
N!	SPG 0313/3	034392	3	3 x 13	43	1
N!	SPG 0613/3	034408	3	6 x 13	43	1

Ø mango 6 mm

N!	SPG 0618/6	034415	6	6 x 18	55	1
N!	SPG 1225/6	034422	6	12 x 25	65	1

Fresa forma árbol según DIN 8032.

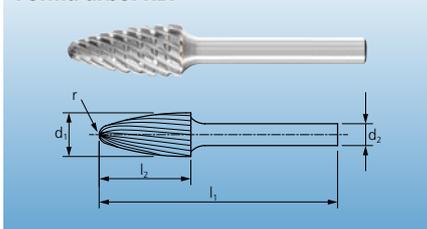
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**034378**

RBF 0618/6 TITANIUM

Por favor, indicar el dentado deseado.

Forma árbol RBF



Referencia	Dentado	Ø mango d ₂ [mm]	Ø fresa x longitud d ₁ x l ₂ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	Radio r [mm]		
	TITANIUM						
	 EAN 4007220						
Ø mango 3 mm							
N!	RBF 0313/3	034354	3	3 x 13	43	0,75	1
N!	RBF 0613/3	034361	3	6 x 13	43	1,5	1
Ø mango 6 mm							
N!	RBF 0618/6	034378	6	6 x 18	55	1,5	1
N!	RBF 1225/6	034385	6	12 x 25	65	2,5	1



Novedades PFERD en el catálogo 202

Disco de fresado High Speed ALUMASTER®

El innovador disco de fresado High Speed **ALUMASTER®**, desarrollado para amoladora angular, es una herramienta única con excelente capacidad de desbaste. Este último desarrollo de PFERD es perfecto para mecanizado de aluminio, ya que no genera polvo explosivo ni peligroso. Su especial diseño garantiza además la máxima seguridad. Se compone de diez plaquitas de metal duro especialmente desarrolladas que se fijan a un disco de fibra de vidrio, GFK, muy ligero pero extremadamente robusto. La innovadora geometría del disco y que las plaquitas desgastadas se puedan girar y reemplazar, hacen de él un disco de muy larga vida útil y muy rentable al mismo tiempo que muy seguro para mecanizado de aluminio.

Ventajas:

- Gran arranque de material.
- Preservar la salud al no generar polvo explosivo ni peligroso.
- Mayor seguridad por su innovadora geometría de corte y por llevar incorporado el limitador de profundidad.
- Muy ligero y muy robusto gracias a su innovador disco de fibra de vidrio, GFK, (peso similar al de un disco de desbaste).
- Se puede usar con las amoladoras angulares estándar (Ø 115/125 mm).
- Se puede utilizar en cualquier lugar al no requerir sistema de aspiración.
- Larga vida útil gracias a la innovadora geometría del disco y a las plaquitas de metal duro giratorias y reemplazables.
- No se emboza, incluso en materiales untuosos.
- Alternativa rentable y ecológica a los discos de láminas lijadoras y a los discos de desbaste.

Recomendaciones de uso:

- Para un trabajo rentable utilizar amoladoras angulares neumáticas de 1.000 vatios o amoladoras angulares eléctricas de más de 1.400 vatios.
- No ejercer excesiva fuerza sobre la amoladora: el disco de fresado High Speed **ALUMASTER®** requiere poca fuerza de apriete. El peso propio de la amoladora angular es suficiente.
- Trabajar con la herramienta en ángulo de 5-30° y en casos especiales hasta 60°.
- Evitar penetrar profundamente. Este disco no es una herramienta de corte.
- Trabajar a lo largo de los cantos de la pieza y no contra los bordes de la pieza.
- No frenar la herramienta sobre la pieza. Existe riesgo de rotura de las plaquitas.

Aplicaciones:

- Construcción de barcos y yates.
- Fabricación de vagones.
- Fabricación de silos y depósitos.
- Fabricación de vehículos.

Ejemplos de aplicación:

- Reparar soldaduras en ángulo y cordones de soldadura.
- Canteado y biselado.
- Modificar geometrías.



PFERDERGONOMICS® recomienda el disco de fresado High Speed **ALUMASTER®** como herramienta innovadora para el mecanizado de aluminio, ya que no genera polvo explosivo ni peligroso para la salud.



PFERDEFFICIENCY® recomienda el disco de fresado High Speed **ALUMASTER®** para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente y obteniendo resultado perfecto en el menor tiempo posible.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Recomendaciones de seguridad:

- La herramienta está diseñada exclusivamente para trabajar aluminio, aleaciones de aluminio y aluminio fundido.
- La brida de sujeción debe ser apretada con la llave adecuada, por ej. una llave de tetones. No utilizar bridas de sujeción con apriete manual. Pinza adecuada en el Manual de Herramientas, Catálogo 209.
- Apretar con firmeza los tornillos de sujeción de las plaquitas con una llave Torx. Como alternativa utilizar una llave dinamométrica de 4 Nm.
- Comprobar regularmente que las plaquitas están bien fijadas para evitar que el disco se rompa o se deteriore en uso.
- No utilizar plaquitas dañadas. ¡Riesgo de rotura!
- Utilizar sólo accesorios originales de PFERD.

- Disco que **cumple los requisitos de seguridad de las normas:**
 - **EN 12413** para cuerpos de rectificado de abrasivos aglomerados (resistencia a la rotura y a las cargas laterales).
 - **EN 13236** para cuerpos de rectificado con diamante o nitruro de boro (resistencia a la rotura).
 - **EN 13743** para abrasivos con soporte (resistencia a la rotura).

 = Conformidad CE

 = ¡No utilizar discos dañados!

 = ¡No utilizar para cortar!

 = ¡Usar gafas protectoras!

 = ¡Usar guantes protectores!

 = ¡Proteger los oídos!

 = ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

 = ¡Trabajar en ángulo de 5-60°!

 = ¡Comprobar que los tornillos estén bien apretados!



Contenido:

- Disco de fresado High Speed ALUMASTER®
- Juego de plaquitas
- Juego de tornillos para plaquitas
- Llave Torx

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220026106
HSD-F 115/125 ALUMASTER

Disco de fresado High Speed ALUMASTER®

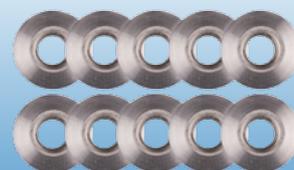


Referencia	EAN 4007220	∅ [mm]	r.p.m. máx.	
N! HSD-F 115/125 ALUMASTER	026106	115	13.300	1

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220018583
WSP-A-12R ALUMASTER

Juego de plaquitas



Referencia	EAN 4007220	∅ [mm]	Contenido del set	Adecuadas para	
N! WSP-A-12R ALUMASTER	018583	12	10	HSD-F 115/125 ALUMASTER	1

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220005392
WSP-S-M4S

Juego de tornillos para plaquitas



Referencia	EAN 4007220	Contenido del set	Adecuados para plaquitas	
N! WSP-S-M4S	005392	5	WSP-A-12R ALUMASTER	1



La Feria Internacional de Ferretería de Colonia concedió al disco de fresado High Speed ALUMASTER® el "Premio EISEN a la Innovación 2016". "Un producto realmente innovador" según el jurado.

EISEN 2016
INNOVATION-AWARD



2016

Puede encontrar más información sobre nuestras últimas novedades en www.pferd.com

Novedades PFERD en el catálogo 202

Sistema para canteado EDGE FINISH

El sistema para canteado EDGE FINISH incluye además de máquina especial para canteado, unas herramientas de corte para biselar, achaflanar y redondear los cantos de piezas de acero de mediano y gran tamaño.

Utilizando las plaquitas de metal duro y las fijaciones especiales se pueden conseguir formas de canto exactas: como bisel de 30° ó 45° y radio de 3,0 mm. Además se puede ajustar la altura del bisel entre 1 y 6 mm. Para mecanizado de acero fino (INOX) se recomienda que la altura máxima del bisel sea de 2 mm. Estas plaquitas especiales tienen un revestimiento de gran calidad y con ellas se logran los mejores resultados en el arranque de virutas.

El canteado se exige, además de para otras cosas, como medida de seguridad para proteger contra la corrosión según:

- ISO 12944-3
- ISO 8501-3
- SOLAS XII/6.3 (Ref. T4/3.01 MSC.1/Circ. 1198)

Instrucciones de seguridad:

- ¡No utilice plaquitas dañadas!
¡Existe peligro de rotura!



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Utilizar guantes!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡Respetar las revoluciones recomendadas!

Ventajas:

- Considerable ahorro de tiempo gracias a los bordes definidos en un solo paso de trabajo.
- Trabajo especialmente cómodo y guiado óptimo debido a su diseño ergonómico y a su excelente manejabilidad.
- Inmejorable capacidad de arranque y larga vida útil debido a las plaquitas con revestimiento especial.
- Se puede regular la altura del bisel regulable hasta 6 mm.
- Trabajo sin fatiga gracias al mango antivibraciones SENSOHANDLE.

Ejemplos de aplicación:

- Redondeado de bordes o canteado como tratamiento previo a la aplicación de capas anticorrosión en la construcción naval, en instalaciones de grúas y en otras construcciones de acero de mediano y gran tamaño que estén expuestas a la oxidación y corrosión.
- Biselado para preparar cordones de soldadura (cordón V 60° conforme a ISO 9692-1).
- Biselado para achaflanado de cantos (vista desde el borde de 45°).

Aplicaciones recomendadas:

- Utilice el sistema para canteado EDGE FINISH en un **rango de revoluciones de 7.100-8.700 r.p.m.**
- Para evitar daños y marcas en la herramienta causadas por las vibraciones en la pieza, guíe este sistema EDGE FINISH sobre la pieza en sentido opuesto a la marcha.
- Previamente elimine las rebabas irregulares con discos de desbaste o discos de láminas lijadoras POLIFAN® para evitar dañar las plaquitas y lograr un mejor guiado.
- Alargue la vida útil de la máquina y de la herramienta realizando un mantenimiento adecuado y un almacenaje correcto.



PFERDERGONOMICS® recomienda el sistema para canteado EDGE FINISH como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones, hacer más cómodo el trabajo y conseguir un guiado óptimo de la herramienta.



PFERDEFFICIENCY® recomienda el sistema para canteado EDGE FINISH para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Montaje del sistema para canteado EDGE FINISH

Este sistema se fundamenta en una amoladora angular de alto rendimiento de entre 2.750 y 11.000 r.p.m. revoluciones. Existen dos tipos de fijaciones para dichas plaquitas, que si hiciera falta se pueden intercambiar. Proporcionan el ángulo de trabajo deseado de 30° o 45° y cada una tiene tres plaquitas de metal duro. Esto combinado con el revestimiento de alta calidad de las plaquitas proporciona una excepcional capacidad de arranque obteniéndose biselés o radios según la versión utilizada. El rodamiento guía garantiza un apoyo seguro en los cantos sobre los que se trabaja.

Todas las piezas descritas se pueden adquirir conjuntamente en el juego (ver página 75) o por separado. El maletín protege las herramientas y dispone de espacio para los accesorios (ver página 25).



- 1 Amoladora angular UWER 18/110 EF
- 2 Fijación de plaquitas para 45°/R3
- 3 Fijación de plaquitas para 30°
- 4 Plaquitas para bisel
- 5 Plaquitas para R3
- 6 Rodamiento guía 45°/R3 con tuerca de seguridad
- 7 Rodamiento guía 30° con tuerca de seguridad
- 8 Juego de tornillos Torx M4

Juego de plaquitas con radio de 3 mm



Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220005118
 EF-WSP-F

Juego de plaquitas con canto biselado



Referencia	EAN 4007220	Ángulo α	Radio [mm]	Contenido	Adecuado para fijación de plaquitas	
------------	----------------	--------------------	---------------	-----------	--	--

Juego de plaquitas con radio de 3 mm

N!	EF-WSP-R3	005101	–	3,0	3	EF-WSP-A R3/45°	1
----	-----------	--------	---	-----	---	-----------------	---

Juego de plaquitas con canto biselado

N!	EF-WSP-F	005118	45°/30°	–	3	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	1
----	----------	--------	---------	---	---	-------------------------------	---

Fijación de plaquitas con radio de 3 mm / canto biselado 45°



Nota para pedido:
 Las plaquitas y el juego de tornillos no incluidos. Pedir por separado.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220005170
 EF-WSP-A 30°

Fijación de plaquitas con canto biselado 30°



Referencia	EAN 4007220	Ángulo α	Radio [mm]	Adecuada para plaquitas	Adecuada para máquina	
------------	----------------	--------------------	---------------	----------------------------	--------------------------	--

Fijación de plaquitas con radio de 3 mm / canto biselado 45°

N!	EF-WSP-A R3/45°	005200	45°	3,0	EF-WSP-R3, EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	1
----	-----------------	--------	-----	-----	---------------------	----------------	---

Fijación de plaquitas con canto biselado 30°

N!	EF-WSP-A 30°	005170	30°	–	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	1
----	--------------	--------	-----	---	----------	----------------	---

Rodamiento guía con radio de 3 mm / canto biselado 45°



Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220005132
 EF-FL-30°

Rodamiento guía con canto biselado 30°



Referencia	EAN 4007220	Adecuado para fijación de plaquitas	
------------	----------------	--	--

N!	EF-FL-R3/45°	005163	EF-WSP-A R3/45°	1
----	--------------	--------	-----------------	---

N!	EF-FL-30°	005132	EF-WSP-A 30°	1
----	-----------	--------	--------------	---



Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220005392
 WSP-S-M4S

Juego de tornillos para plaquitas



Referencia	EAN 4007220	Contenido	Adecuado para plaquitas	
------------	----------------	-----------	----------------------------	--

N!	WSP-S-M4S	005392	5	EF-WSP-R3, EF-WSP-F	1
----	-----------	--------	---	---------------------	---

Novedades PFERD en el catálogo 203

Muelas abrasivas

PFERD dispone de un amplio programa de muelas abrasivas de calidad para mecanizar distintos materiales y aplicaciones. Disponibles muelas abrasivas en diferentes

- dimensiones,
- granos y
- abrasivos.

El programa PFERD incluye las muelas más habituales del mercado.

Ventajas:

- Larga vida útil.
- Gran estabilidad de forma.
- Gran capacidad de mecanizado.
- Anillos reductores integrados para su montaje en todo tipo de husillo.

Recomendaciones de uso:

- Una limpieza regular del disco deja los granos afilados al descubierto y mantiene una superficie de desbaste uniforme.
- Ajustar constantemente el soporte de la pieza de trabajo al diámetro de la muela (espacio max. 3 mm).

Instrucciones de seguridad:

- La velocidad máxima periférica permitida es de 35 m/s.
- Por razones de seguridad nunca se debe superar la velocidad máxima indicada.
- Antes de colocar la muela testar que suena bien para asegurar que no tenga ninguna fisura (las muelas dañadas presentan un sonido característico).



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Utilizar guantes!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No utilizar discos dañados!



Muelas abrasivas Ejecución UNIVERSAL



Las muelas abrasivas, tipo UNIVERSAL son de corindón normal resistente (AN) con aglomerante cerámico y son adecuadas para todo tipo de aplicaciones en la industria.

Materiales:

Acero, INOX y fundición

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220037904

BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL

Por favor, indicar el tamaño de grano.



Referencia	Grano			D x T [mm]	H [mm]	Anillo reductor	r.p.m. máx.	
	24	36	60					
	EAN 4007220							

Corindón normal (AN)

N!	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL	-	037904	037997	125 x 20	32	25/20/16	5.350	1
N!	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL	610138	-	610145	150 x 16	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL	610176	037911	610183	150 x 20	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL	610213	-	610220	150 x 25	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL	-	037928	038000	175 x 25	32	25/20/16	3.750	1
N!	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL	-	037935	038017	175 x 25	51	32	3.750	1
N!	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL	610305	-	610312	200 x 20	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL	610350	037942	610367	200 x 25	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL	-	037959	038024	200 x 25	51	32	3.350	1
N!	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL	612378	-	610398	200 x 30	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL	-	037966	038031	200 x 32	51	32	3.350	1
N!	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL	-	037973	038048	250 x 32	51	32	2.700	1
N!	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL	-	037980	038062	300 x 40	76	-	2.250	1



Las muelas abrasivas, tipo HSS son de corindón puro blanco (AW) con aglomerante cerámico.

Materiales:

Aceros aleados, aceros para herramientas y aceros rápidos (HSS).

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220610152

BW 15016-32 AW 60 HSS

Por favor, indicar el tamaño de grano.

**Muelas abrasivas
Ejecución HSS**



Referencia	Grano		D x T [mm]	H [mm]	Anillo reductor	r.p.m. máx.	
	60	80					
	EAN 4007220						

Corindón fino (AW)

N!	BW 12520-32 AW ... HSS	-	037812	125 x 20	32	25/20/16	5.350	1
N!	BW 15016-32 AW ... HSS	610152	-	150 x 16	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15020-32 AW ... HSS	610190	037829	150 x 20	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15025-32 AW ... HSS	610237	-	150 x 25	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 17525-32 AW ... HSS	-	037836	175 x 25	32	25/20/16	3.750	1
N!	BW 17525-51 AW ... HSS	-	037843	175 x 25	51	32	3.750	1
N!	BW 20020-32 AW ... HSS	610329	-	200 x 20	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-32 AW ... HSS	610374	037850	200 x 25	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-51 AW ... HSS	-	037867	200 x 25	51	32	3.350	1
N!	BW 20030-32 AW ... HSS	612385	-	200 x 30	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20032-51 AW ... HSS	-	037874	200 x 32	51	32	3.350	1
N!	BW 25032-51 AW ... HSS	-	037881	250 x 32	51	32	2.700	1
N!	BW 30040-76 AW ... HSS	-	037898	300 x 40	76	-	2.250	1



Las muelas abrasivas, tipo CARBIDE son de carburo de silicio verde (CN) con aglomerante cerámico.

Materiales:

Metal duro, acero y aceros de alta aleación.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220718902

BW 15020-32 CN 60 CARBIDE

Por favor, indicar el tamaño de grano.

**Muelas abrasivas
Ejecución CARBIDE**



Referencia	Grano			D x T [mm]	H [mm]	Anillo reductor	r.p.m. máx.	
	60	80	120					
	EAN 4007220							

Carburo de silicio (CN)

N!	BW 12520-32 CN ... CARBIDE	-	038079	-	125 x 20	32	25/20/16	5.350	1
N!	BW 15016-32 CN ... CARBIDE	-	-	610169	150 x 16	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15020-32 CN ... CARBIDE	718902	038086	610206	150 x 20	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 15025-32 CN ... CARBIDE	-	-	610244	150 x 25	32	25/20/16	4.500	1
N!	BW 17525-32 CN ... CARBIDE	-	038093	-	175 x 25	32	25/20/16	3.750	1
N!	BW 17525-51 CN ... CARBIDE	-	038109	-	175 x 25	51	32	3.750	1
N!	BW 20020-32 CN ... CARBIDE	-	610336	610343	200 x 20	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-32 CN ... CARBIDE	-	629031	610381	200 x 25	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20025-51 CN ... CARBIDE	-	038116	-	200 x 25	51	32	3.350	1
N!	BW 20030-32 CN ... CARBIDE	-	-	612392	200 x 30	32	25/20/16	3.350	1
N!	BW 20032-51 CN ... CARBIDE	-	038123	-	200 x 32	51	32	3.350	1
N!	BW 25032-51 CN ... CARBIDE	-	038130	-	250 x 32	51	32	2.700	1
N!	BW 30040-76 CN ... CARBIDE	-	038147	-	300 x 40	76	-	2.250	1

Novedades PFERD en el catálogo 204

Sets COMBICLICK®



Sets para tratamiento de superficie, desde basto hasta pulido espejo.
Para conocer y probar estas herramientas.

Set COMBICLICK® CC 115 M14 y 5/8-11

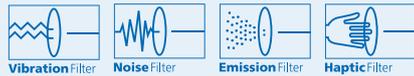
- Contenido:**
3 uds. de cada disco de lija COMBICLICK®:
■ CC-FS 115 CO-COOL 36
■ CC-FS 115 CO-COOL 120
■ CC-FS 115 A-COOL 220
1 ud. de cada rodaja de vellón COMBICLICK®:
■ CC-VRH 115 A 240 F
■ CC-VRH 115 A 180 M
■ CC-VRH 115 A 100 G
■ CC-VRW 115 A 280
■ CC-VRW 115 A 180
■ CC-VRW 115 A 100
■ CC-PNER W 115 SiC F
1 ud. de cada:
■ Pasta de pulir universal
■ Rodaja de fieltro COMBICLICK® CC-FR 115
■ Plato COMBICLICK®
CC-GT 115-125 M14 ó 5/8-11

Set COMBICLICK® CC 125 M14 y 5/8-11

- Contenido:**
3 uds. de cada disco de lija COMBICLICK®:
■ CC-FS 125 CO-COOL 36
■ CC-FS 125 CO-COOL 120
■ CC-FS 125 A-COOL 220
1 ud. de cada rodaja de vellón COMBICLICK®:
■ CC-VRH 125 A 240 F
■ CC-VRH 125 A 180 M
■ CC-VRH 125 A 100 G
■ CC-VRW 125 A 280
■ CC-VRW 125 A 180
■ CC-VRW 125 A 100
■ CC-PNER W 125 SiC F
1 ud. de cada:
■ Pasta de pulir universal
■ Rodaja de fieltro COMBICLICK® CC-FR 125
■ Plato COMBICLICK®
CC-GT 115-125 M14 ó 5/8-11

Referencia	EAN 4007220	
CC-SET 115 M14	955345	1
NI CC-SET 115 5/8-11	955406	1
CC-SET 125 M14	955369	1
NI CC-SET 125 5/8-11	955413	1

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBICLICK® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



PFERDEFFICIENCY® recomienda las herramientas COMBICLICK® para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. Gracias al sistema patentado de fijación rápida se reducen los tiempos de cambio de herramienta y de preparación.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Plato para discos de lija de fibra flexible y muy resistente a altas temperaturas para su uso en amoladoras angulares convencionales.

Conforme a ISO 15636.

Ventajas:

- Larga vida útil gracias a su material resistente a altas temperaturas.
- Trabajo muy preciso gracias a su gran flexibilidad.

Instrucciones de seguridad:

- La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.

Nota para pedido:

Se suministrará junto con la tuerca de fijación adecuada.

Plato para discos de lija de fibra resistente a altas temperaturas



Referencia	EAN 4007220	Rosca	Adecuado para herr. de ø [mm]	Adecuado para máquinas de tipo	r.p.m. máx.	
N! HT-GT 115 MF M14	032398	M14	115	Amoladora angular 115, rosca M14	13.300	1
N! HT-GT 125 MF M14	032404	M14	125	Amoladora angular 125, rosca M14	12.200	1
N! HT-GT 180 MF M14	032381	M14	180	Amoladora angular 180, rosca M14	8.500	1

PFERDEFFICIENCY® recomienda los platos HT-GT para un uso eficiente de los recursos.



Muy adecuado para lijado fino y muy fino y como paso previo al pulido espejo.

El grano compacto y autoafilado compacto logra una vida útil muy larga de la herramienta al tiempo que la capacidad de lijado sea constante a lo largo de toda esa vida útil.

Abrasivo: Corindón A, grano compacto

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220026113

KR 115 A 120 CK

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Nota para pedido:

Pedir por separado los portarrodajas (ver Manual de Herramientas, catálogo 204, página 21).

Instrucciones de seguridad:

- La velocidad periférica máxima es de 32 m/s.
- Por razones de seguridad no deben sobrepasarse las revoluciones máximas permitidas.
- Colocar las rodajas con sistema velcro en el portarrodajas.



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Utilizar sólo con plato de apoyo!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No usar para amolado húmedo!

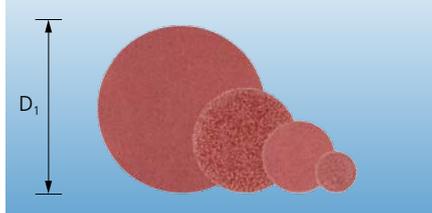
Rodajas

Rodajas Ejecución corindón A, grano compacto



Referencia	Grano									D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
EAN 4007220													
N! KR 115 A ... CK	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	115	5.000	5.300	50
N! KR 125 A ... CK	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	125	4.600	4.850	50

Discos de lija autoadhesivos PSA



Gracias a su soporte flexible es muy adecuado para trabajar piezas con muchos contornos y piezas delicadas. Se puede conseguir diferentes acabados de superficie desde medios (grano 60) hasta superficies muy finas (grano 600).

Recomendado para su uso en fabricación de herramientas y moldes.

Abrasivo: corindón A

Recomendaciones de uso:

- Utilizar los discos abrasivos con portadisco.
- Añadiendo aceite de amolar en la ejecución correspondiente, se puede aumentar sensiblemente la duración y el rendimiento

de las herramientas. Encontrará información detallada y datos de pedido sobre aceites de amolar en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.

Nota para pedido:

Pedir por separado los portadiscos.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220026182

PSA 12 A 60

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Referencia	Grano								D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	60	80	120	180	240	320	400	600				
EAN 4007220												
N! PSA 12 A	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	12	16.000	31.800	100
N! PSA 20 A	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	20	10.000	19.100	100
N! PSA 30 A	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	30	6.500	12.700	100
N! PSA 50 A	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	50	4.000	7.650	100

Portadiscos PSA-H



Portadiscos para discos de lija autoadhesivos.

El portadiscos se adhiere adecuadamente al disco. Su excelente concentricidad permite un trabajo sin fatiga.

Recomendaciones de uso:

- Al trabajar sobre radios estrechos utilice el portadiscos de un tamaño menor al del disco de lija para que la parte de fuera del disco se pueda adaptar perfectamente al contorno de los radios.

Instrucciones de seguridad:

- Por razones de seguridad no deben sobrepasarse las revoluciones máximas permitidas.

Referencia	EAN 4007220	D ₁ [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.	Herramienta adecuada	
ø mango 2,35 mm						
N! PSA-H 12-2,35	026885	10	2,35 x 35	31.800	PSA 12	5
N! PSA-H 20-2,35	026939	18	2,35 x 35	19.100	PSA 20	5
N! PSA-H 30-2,35	026953	25	2,35 x 35	12.700	PSA 30	5
ø mango 3 mm						
N! PSA-H 12-3	026922	10	3 x 35	31.800	PSA 12	5
N! PSA-H 20-3	026946	18	3 x 35	19.100	PSA 20	5
N! PSA-H 30-3	026960	25	3 x 35	12.700	PSA 30	5
N! PSA-H 50-3	026984	45	3 x 35	7.650	PSA 50	5
ø mango 6 mm						
N! PSA-H 50-6	026977	50	6 x 35	7.650	PSA 50	5

Adecuados para trabajos de lijado bastos en distintos materiales con buena capacidad de arranque de material.

Ideal para lijado de cordones de soldadura en puntos de difícil acceso. Mayor duración y capacidad de arranque comparativamente con los discos de lija.

Abrasivo: corindón A

Nota para pedido:

Por favor, pedir el perno por separado (ver Manual de Herramientas, catalogo 204, página 24).

Perno de sujeción alternativo para:

CD PFF 50 – Soporte COMBIDISC® SBH 20–50
CD PFF 75 – Soporte COMBIDISC® SBH 75
(ver Manual de Herramientas, catalogo 204, página 34).

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220617359

CD PFF 50 A 40

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Mini-POLIFAN® COMBIDISC® Corindón A



Referencia	Grano				D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	Pernos adecuados	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								
Sistema CD 								
CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10
Sistema CDR 								
N! CDR PFF 50 A	016121	016145	821633	016152	50	12.000–14.000	SBHR 20–75	10
N! CDR PFF 75 A	016169	016176	821640	016336	75	8.000–10.000	SBHR 20–75	10

Adecuados para trabajos bastos de mecanizado que requieren máxima capacidad de arranque de material y gran duración de la herramienta.

Mayor duración y capacidad de arranque comparativamente con los discos de lija.

Abrasivo: corindón de circonio Z

Nota para pedido:

Por favor, pedir el perno por separado (ver Manual de Herramientas, catalogo 204, página 24).

Perno de sujeción alternativo para:

CD PFF 50 – Soporte COMBIDISC® SBH 20–50
CD PFF 75 – Soporte COMBIDISC® SBH 75
(ver Manual de Herramientas, catalogo 204, página 34).

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220592717

CD PFF 50 Z 40

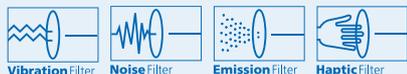
Por favor, indicar el tamaño de grano.

Mini-POLIFAN® COMBIDISC® Corindón de circonio Z



Referencia	Grano				D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	Pernos adecuados	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								
Sistema CD 								
CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10
Sistema CDR 								
N! CDR PFF 50 Z	902707	902714	016534	016541	50	12.000–14.000	SBHR 20–75	10
N! CDR PFF 75 Z	835111	016558	016565	821688	75	8.000–10.000	SBHR 20–75	10

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBIDISC® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



PFERDEFFICIENCY® recomienda las herramientas COMBIDISC® para reducir los tiempos de preparación y cambio de la herramienta.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Novedades PFERD en el catálogo 204

Herramientas de lijado COMBIDISC® CD y CDR

Rodajas COMBIDISC® POLICLEAN®



Para trabajos bastos de limpieza, eliminación de lacas y pinturas, cascarillas, colores de revenido, restos de óxido y adhesivos en amolado frontal.

Recomendaciones de uso:

- Puede utilizarse con el portadiscos COMBIDISC® duro o semiduro (ver Manual de Herramientas, catálogo 204, página 34).



Referencia	EAN 4007220	D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	
Sistema CD 				
CD 50 PCLR	471500	50	5.500–8.000	10
CD 75 PCLR	471517	75	3.800–5.000	10
Sistema CDR 				
N! CDR 50 PCLR	677124	50	5.500–8.000	10
N! CDR 75 PCLR	677131	75	3.800–5.000	10

Discos de fieltro COMBIDISC®

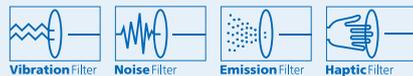


Para pulir frontalmente superficies medianas con pastas de pulir o pastas de pulir de diamante.



Referencia	EAN 4007220	D ₁ [mm]	r.p.m. rec.	
Sistema CD 				
CD FR 50	440490	50	2.000–4.000	10
CD FR 75	440506	75	1.200–2.500	10
Sistema CDR 				
N! CDR FR 50	004784	50	2.000–4.000	10
N! CDR FR 75	004791	75	1.200–2.500	10

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBIDISC® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



PFERDEFFICIENCY® recomienda las herramientas COMBIDISC® para reducir los tiempos de preparación y cambio de la herramienta.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Muy adecuado para lijado fino y muy fino y como paso previo al pulido espejo.

El grano compacto y autoafilado compacto logra una vida útil muy larga de la herramienta al tiempo que la capacidad de lijado sea constante a lo largo de toda esa vida útil.

Abrasivo: Corindón A, grano compacto

Ejemplo de pedido:

EAN 40072200**25925**

BA 30/533 A **120** CK

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Bandas cortas

Ejecución corindón A, grano compacto



Referencia	Grano									T x L [mm]	
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220										
N! BA 30/533 A ... CK	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	30 x 533	10
N! BA 30/610 A ... CK	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	30 x 610	10

Cuerda abrasiva

Gracias a su gran flexibilidad es adecuado para lijado fino y muy fino en áreas de difícil acceso.

Especialmente recomendado para trabajar en orificios muy pequeños, ranuras y perforaciones en la fabricación de herramientas y moldes.

Ventajas:

- Larga vida útil.
- Gran estabilidad.
- Fácil de cortar a la longitud deseada.

Ejemplo de pedido:

EAN 40072200**37614**

SS 0,8mm x 15m A **200**

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Cuerda abrasiva



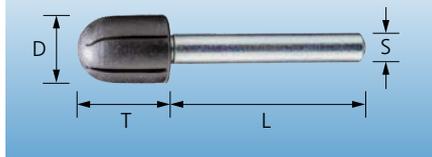
Referencia	Grano				D [mm]	Long. [m]	
	120	150	180	200			
	EAN 4007220						
Corindón A							
N! SS 0,8mm x 15m A	-	-	-	037614	0,8	15	1
N! SS 1,0mm x 15m A	-	-	037638	-	1,0	15	1
N! SS 1,4mm x 15m A	-	037645	-	-	1,4	15	1
N! SS 1,8mm x 15m A	-	-	037652	-	1,8	15	1
N! SS 2,1mm x 15m A	037676	-	-	-	2,1	15	1
Carburo de Silicio (SiC)							
N! SS 0,5mm x 15m SiC	-	-	-	037607	0,5	15	1

Novedades PFERD en el catálogo 204

Portadediles PCT, forma C y G

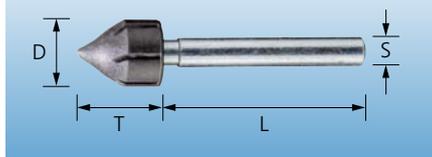


Portadediles forma C



Referencia	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.	
N! PCT 0511 C/2,35	621820	5 x 11	2,35 x 40	30.000	5
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5
N! PCT 0713 C/2,35	621837	7 x 13	2,35 x 40	24.500	5
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5
N! PCT 1015 C/2,35	621844	10 x 15	2,35 x 40	17.500	5
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5
N! PCT 1317 C/2,35	621851	13 x 17	2,35 x 40	13.750	5
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5

Portadediles forma G



Referencia	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.	
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5
N! PCT 1317 G/2,35	434338	13 x 17	2,35 x 40	13.750	5
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5

Herramienta para utilizar con amoladoras angulares en trabajos de montaje.

Para todo tipo de soldaduras, desde bastas a finas en todo tipo de materiales.

Abrasivo: corindón A

Recomendaciones de uso:

- Los abanicos de núcleo para amoladoras angulares alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad periférica recomendada de 40-50 m/s.

Nota para pedido:
 Unidad de embalaje: 2 uds.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**752364**
 FR WS 11520 M14 A **40**
 Por favor, indicar el tamaño de grano.



Referencia	Grano							D x T [mm]	Rosca	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	40	60	80	120	180	240	320				
	EAN 4007220										
FR WS 11520 M14 A	752364	752388	752395	752401	N! 023617	N! 023624	N! 023631	115 x 20	M14	7.500	13.300
FR WS 11520 5/8-11 A	N! 759417	N! 759424	N! 759431	N! 759448	N! 023679	N! 023686	N! 023693	115 x 20	5/8-11	7.500	13.300
FR WS 12520 M14 A	752418	752425	752432	752449	N! 023648	N! 023655	N! 023662	125 x 20	M14	6.850	12.200
FR WS 12520 5/8-11 A	N! 847688	N! 847701	N! 847718	N! 847725	N! 023709	N! 023716	N! 023723	125 x 20	5/8-11	6.850	12.200

Herramienta para utilizar con amoladoras angulares en trabajos de montaje.

Para desbaste agresivo con gran arranque de material sobre materiales duros y malos conductores del calor como por ejemplo el acero fino inox (INOX).

Gracias a los activantes de lijado se consigue un mayor arranque de material, se evita el embozado y se logra un amolado más frío.

Abrasivo: óxido cerámico CO-COOL

Recomendaciones de uso:
 Los abanicos de núcleo para amoladoras angulares alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad periférica recomendada de 40-50 m/s.

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**025611**
 FR-WS 11520 M14 CO-COOL **40**
 Por favor, indicar el tamaño de grano.

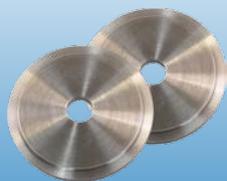


Referencia	Grano				D x T [mm]	Rosca	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
N! FR WS 11520 M14 CO-COOL	025611	025635	025642	025659	115 x 20	M14	7.500	13.300	2
N! FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL	025697	025703	025710	025727	115 x 20	5/8-11	7.500	13.300	2
N! FR WS 12520 M14 CO-COOL	025628	025666	025673	025680	125 x 20	M14	6.850	12.200	2
N! FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL	025734	025741	025765	025789	125 x 20	5/8-11	6.850	12.200	2

PFERDERGONOMICS® recomienda los abanicos de núcleo para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



Bridas para ruedas de lijado compactas PNK POLINOX®



Para fijar ruedas compactas de amolar POLINOX®, ejecución PNK en \varnothing 200 mm en máquinas estacionarias como p. ej. esmeriladoras dobles (amoladoras).

Suministro:

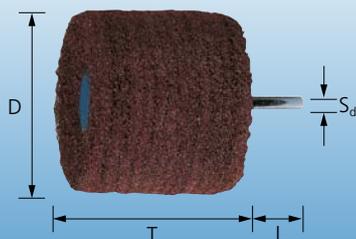
- 1 par



Referencia	EAN 4007220	Adecuado para herr. de ancho [mm]	\varnothing agujero [mm]	
N! RF PNK 200 Bo. 16,1	880623	76,2	16,1	1
N! RF PNK 200 Bo. 25,4	880630	76,2	25,4	1
N! RF PNK 200 Bo. 31,8	880647	76,2	31,8	1

Abanicos de vellón con mango POLINOX®

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNR



Láminas de vellón dispuestas en rodajas axialmente una sobre otra.

Al no estar unidas las láminas, esto garantiza así una gran adaptabilidad a los contornos, por ej., en el trabajo de perfiles y tubos.

Abrasivo: corindón A

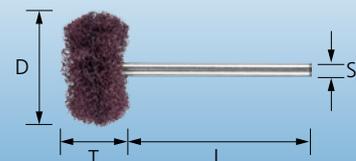
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**157145**

PNR 6050/6 A **100**

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNR



Referencia	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	100	180	280					
EAN 4007220								
ø mango 2,35 mm								
N! PNR 2515/2,35 A	034705	034712	034729	20 x 15	2,35 x 40	7.600	12.300	10
ø mango 3 mm								
N! PNR 2515/3 A	034736	034743	034750	20 x 15	3 x 40	7.600	12.300	10
N! PNR 3020/3 A	034767	034774	034781	30 x 20	3 x 40	6.500	10.200	10
ø mango 6 mm								
PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

PFERDERGONOMICS® recomienda los abanicos de vellón con mango y de núcleo POLINOX® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer mas cómodo el trabajo.





Láminas de vellón dispuestas radialmente. Gracias a las compactas láminas la herramienta tiene una larga vida útil.

La herramienta ha sido diseñada para superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares con regulación electrónica de revoluciones y se puede montar directamente en el husillo de la máquina.

Abrasivo: corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 400722003329

PNL 10050 M14 A 100

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® PNL Corindón



Referencia	Grano			D x T [mm]	Rosca [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
N! PNL 10050 M14 A	003329	003336	003343	100 x 50	M14	3.000	6.000	5
N! PNL 10050 5/8-11 A	003367	003374	003381	100 x 50	5/8-11	3.000	6.000	5

Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija. Esta estructura garantiza un mayor arranque de material y dejan un acabado de superficie más basto.

La herramienta ha sido diseñada para superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares con regulación electrónica de revoluciones y se puede montar directamente en el husillo de la máquina.

Abrasivo: corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 400722003411

PNZ 10050 M14 A 100

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® PNZ Corindón



Referencia	Grano		D x T [mm]	Rosca [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	100	180					
	EAN 4007220						
N! PNZ 10050 M14 A	003411	003428	100 x 50	M14	3.000	6.000	5
N! PNZ 10050 5/8-11 A	003398	003404	100 x 50	5/8-11	3.000	6.000	5



Novedades PFERD en el catálogo 204

Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® con rosca

Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® PNG Corindón



Láminas de vellón ligeramente onduladas dispuestas alrededor de un núcleo de metal.

Esta estructura ondulada garantiza un acabado de superficie matizado y sin marcas de transición visibles.

La herramienta ha sido diseñada para superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares con regulación electrónica de revoluciones y se puede montar directamente en el husillo de la máquina.

Abrasivo: corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**003268**

PNG 10050 M14 A **100**

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Referencia	Grano			D x T [mm]	Rosca [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
N! PNG 10050 M14 A	003268	003275	003282	100 x 50	M14	3.000	6.000	5
N! PNG 10050 5/8-11 A	003299	003305	003312	100 x 50	5/8-11	3.000	6.000	5
N! PNG 12550 M14 A	002643	002650	002667	125 x 50	M14	2.300	3.800	2
N! PNG 12550 5/8-11 A	002674	002681	002698	125 x 50	5/8-11	2.300	3.800	2

PFERDERGONOMICS® recomienda los abanicos de vellón con mango y de núcleo POLINOX® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.





Láminas de vellón muy onduladas dispuestas axialmente alrededor de un núcleo.

Ello garantiza un matizado sin marcas de superficies y sin transiciones visibles.

Abrasivo: corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 400722002612

PNG-W 100100 A 100

Por favor, indicar el tamaño de grano.



Referencia	Grano			D x T [mm]	H [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
N! PNG-W 100100 A	002612	002629	002636	100 x 100	19	2.500	4.800	1

PFERDERGONOMICS® recomienda rodillos de amolar POLINOX® para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



La cinta adhesiva se utiliza para delimitar superficies con diferentes acabados, por ej., ingletes. Así la cinta protege la superficie sobre la que no se va a trabajar.

Ventajas:

- Tipo ADB: alta elasticidad y resistencia al desgarro.
- Tipo ADB INOX: reutilizable y extremadamente alta durabilidad
- No deja restos de adhesivo en la superficie.
- Gran estabilidad en cantos.
- No deja ninguna película untuosa molesta sobre la superficie de la pieza.

Ejemplos de aplicación:

- Separación de áreas con diferentes acabados de superficie, por ej., ingletes.
- Para proteger superficies con acabados previos.

Recomendaciones de uso:

- Esta cinta sólo es adecuada para proteger las superficies en los acabados realizados con herramientas suaves y flexibles (por ejemplo herramientas de vellón).
- Para evitar que la cinta se despegue se debe trabajar en la misma dirección de la cinta.

Otras herramientas



Referencia	EAN 4007220	T x L [mm]	
ADB 20	726372	20 x 25.000	1
N! ADB 50 INOX	025352	50 x 3.000	1

Limas cerámicas KFF



Las limas cerámicas están hechas de fibras cerámicas de gran calidad incrustadas en un aglomerante de resina sintética especial. Adecuadas para el mecanizado de superficies y lugares de difícil acceso en la fabricación de herramientas y moldes.

Ejecución con buena capacidad de arranque y buen acabado de superficie.

Adecuadas para uso manual o con aparatos limadores neumáticos y eléctricos (por ejemplo aparato limador PFG 07/220).

Información detallada y datos de pedido sobre máquinas en el catálogo 209.

Abrasivo: fibras cerámicas

Código de colores según el tamaño de grano:

180 = amarillo

280 = marrón claro

400 = naranja

700 = azul

Materiales:

- Acero para herramientas (bonificado),
- fundición de acero y acero fino (INOX) y
- aluminio y cobre.

Recomendaciones de uso:

- La máxima capacidad de arranque se alcanza utilizando la lima en ángulo de 45°.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**668887**

KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Referencia	Grano				Altura [mm]	Ancho [mm]	Long. [mm]	
	180	280	400	700				
	EAN 4007220							
Plana <input type="checkbox"/>								
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1	4	150	1
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2	4	150	1
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1	6	150	1
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2	6	150	1
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1	10	150	1
Redonda <input type="radio"/>								
N! KFF RD 2,35 x 150 A	026724	026748	026755	026762	2,35	-	150	1
N! KFF RD 3 x 150 A	026779	026786	026793	026809	3	-	150	1
Triangular <input type="checkbox"/>								
N! KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A	026816	026823	026830	026847	3	3	150	1



La forma cilíndrica ZYA se utiliza con el contorno de la herramienta. La ejecución ST-BO con agujero frontal es especialmente adecuada para el trabajo frontal.

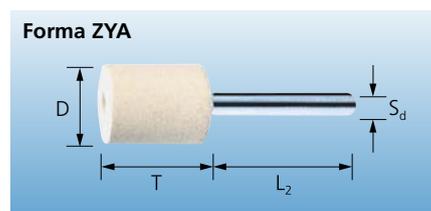
Las muelas de fieltro con inclusión metálica para un mayor arranque de material en el prepulido se deben utilizar con pastas de pulir de diamante.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**295243**

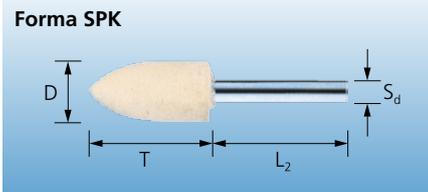
FK ZYA 0610/3 **M**

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.



Referencia	Ejecución			D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)	H (duro)	MS (inclusión metálica)					
EAN 4007220								
∅ mango 2,35 mm								
FK ZYA 0412/2,35	N! 035757	-	-	4 x 12	2,35 x 35	23.000-47.000	119.000	10
FK ZYA 0610/2,35	N! 035771	N! 035788	-	6 x 10	2,35 x 35	16.000-32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/2,35	N! 035818	N! 035825	-	8 x 10	2,35 x 35	12.000-24.000	59.500	10
∅ mango 3 mm								
FK ZYA 0412/3	N! 035764	-	-	4 x 12	3 x 40	23.000-47.000	119.000	10
FK ZYA 0610/3	295243	N! 035795	-	6 x 10	3 x 40	16.000-32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/3	295250	N! 035832	-	8 x 10	3 x 40	12.000-24.000	59.500	10
FK ZYA 1012/3	N! 035849	N! 035856	-	10 x 12	3 x 40	10.000-20.000	47.500	10
FK ZYA 1015/3	153871	N! 035887	295304	10 x 15	3 x 40	10.000-20.000	47.500	10
FK ZYA 1220/3	N! 035917	N! 035924	-	12 x 20	3 x 40	7.950-15.900	39.500	10
∅ mango 3 mm con agujero frontal								
FK ZYA 1520/3 ... ST-BO	N! 035955	N! 035962	-	15 x 20	3 x 40	6.000-12.000	31.500	10
∅ mango 6 mm								
FK ZYA 1012/6	N! 035863	N! 035870	-	10 x 12	6 x 40	10.000-20.000	47.500	10
FK ZYA 1015/6	153772	N! 035894	-	10 x 15	6 x 40	10.000-20.000	47.500	10
FK ZYA 1220/6	N! 035931	N! 035948	-	12 x 20	6 x 40	7.950-15.900	39.500	10
∅ mango 6 mm con agujero frontal								
FK ZYA 1520/6 ... ST-BO	294727	N! 035979	295311	15 x 20	6 x 40	6.000-12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 ... ST-BO	153802	N! 035986	295328	20 x 25	6 x 40	5.000-10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 ... ST-BO	153888	N! 036006	295335	25 x 30	6 x 40	4.000-8.000	19.000	10

Forma SPK



La forma cónica en punta SPK se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios y contornos.

Ejemplo de pedido:

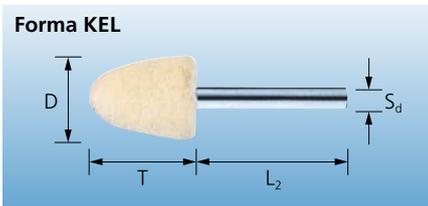
EAN 4007220294734

FK SPK 2025/6 **M**

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Referencia	Ejecución		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)	H (duro)					
	EAN 4007220						
ø mango 2,35 mm							
FK SPK 0610/2,35	N! 036013	N! 036020	6 x 10	2,35 x 35	16.000–32.000	79.500	10
FK SPK 0618/2,35	N! 036044	N! 036068	6 x 18	2,35 x 35	16.000–32.000	79.500	10
FK SPK 0812/2,35	N! 036099	N! 036105	8 x 12	2,35 x 35	12.000–24.000	59.500	10
ø mango 3 mm							
FK SPK 0610/3	N! 588666	N! 036037	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK SPK 0618/3	N! 036051	N! 036075	6 x 18	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK SPK 0812/3	295267	N! 036112	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK SPK 1018/3	153925	N! 036129	10 x 18	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1218/3	295274	-	12 x 18	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
ø mango 6 mm							
FK SPK 1018/6	153796	N! 036136	10 x 18	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1520/6	153932	-	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 1530/6	153949	-	15 x 30	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 2025/6	294734	-	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK SPK 2530/6	N! 588710	-	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK SPK 3035/6	N! 588727	-	30 x 35	6 x 40	3.200–6.350	15.500	10

Forma KEL



La forma como KEL se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220036150

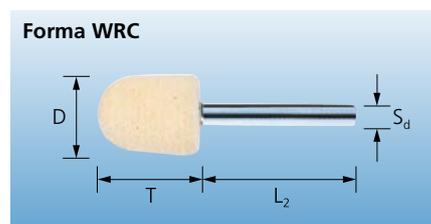
FK KEL 2025/6 **H**

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Referencia	Ejecución		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)	H (duro)					
	EAN 4007220						
ø mango 2,35 mm							
FK KEL 0610/2,35	N! 036143	-	6 x 10	2,35 x 35	16.000–32.000	79.500	10
ø mango 3 mm							
FK KEL 0610/3	N! 588734	-	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK KEL 1015/3	N! 588765	-	10 x 15	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
ø mango 6 mm							
FK KEL 1015/6	N! 588840	-	10 x 15	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK KEL 1520/6	294741	-	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK KEL 2025/6	153956	N! 036150	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2030/6	N! 036167	N! 036174	20 x 30	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2530/6	153819	-	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK KEL 3035/6	153826	-	30 x 35	6 x 40	3.200–6.350	15.500	10

La forma cilíndrica redonda WRC se utiliza para el mecanizado de pequeños contornos cóncavos y convexos.

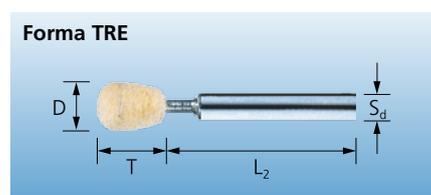
Ejemplo de pedido:
EAN 4007220153901
FK WRC 2025/6 M
Por favor, indicar en la referencia la ejecución.



Referencia	Ejecución	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)					
	EAN 4007220					
∅ mango 2,35 mm						
N! FK WRC 0610/2,35	036181	6 x 10	2,35 x 35	16.000–32.000	79.500	10
N! FK WRC 0812/2,35	036204	8 x 12	2,35 x 35	12.000–24.000	59.500	10
N! FK WRC 1014/2,35	036211	10 x 14	2,35 x 35	10.000–20.000	47.500	10
∅ mango 3 mm						
N! FK WRC 0610/3	588451	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
∅ mango 6 mm						
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

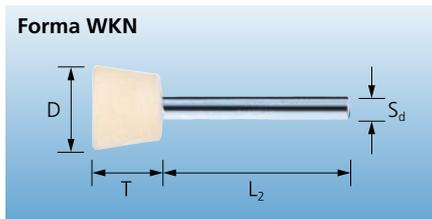
La forma gota TRE se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de pequeños radios.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220153789
FK TRE 1014/6 M
Por favor, indicar en la referencia la ejecución.



Referencia	Ejecución	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)					
	EAN 4007220					
∅ mango 2,35 mm						
N! FK TRE 0610/2,35	036228	6 x 10	2,35 x 35	16.000–32.000	79.500	10
N! FK TRE 0812/2,35	036242	8 x 12	2,35 x 35	12.000–24.000	59.500	10
N! FK TRE 1014/2,35	036266	10 x 14	2,35 x 35	10.000–20.000	47.500	10
∅ mango 3 mm						
N! FK TRE 0610/3	036235	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
N! FK TRE 0812/3	036259	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
N! FK TRE 1014/3	036273	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
∅ mango 6 mm						
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10

Forma WKN



La forma ángulo WKN se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de ángulos interiores.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220036327

FK WKN 1212/2,35 H

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Referencia	Ejecución		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	M (medio)	H (duro)					
	EAN 4007220						
ø mango 2,35 mm							
N! FK WKN 1015/2,35	036280	-	10 x 15	2,35 x 35	10.000–20.000	47.500	10
N! FK WKN 1212/2,35	036303	036327	12 x 12	2,35 x 35	8.000–16.000	39.500	10
ø mango 3 mm							
N! FK WKN 1015/3	036297	-	10 x 15	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
N! FK WKN 1212/3	036310	036334	12 x 12	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
N! FK WKN 1515/3	036341	036358	15 x 15	3 x 40	6.000–12.000	31.500	10
N! FK WKN 2016/3	036365	-	20 x 16	3 x 40	5.000–10.000	23.500	10
ø mango 6 mm							
FK WKN 2016/6	294758	-	20 x 16	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10



Los discos y lentes de fieltro normalmente se utilizan para pulir con el contorno de la herramienta.

Los discos de fieltro con inclusión metálica (MS) se utilizan para un mayor arranque de material en el prepulido y con pastas de pulir de diamante.

Nota para pedido:

Por favor, pedir el perno por separado (ver Manual de Herramientas, catálogo 204, páginas 107 y 118).

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**295359**

FK SC 10020/10 **MS**

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Discos y lentes de fieltro



Referencia	Ejecución			D x T [mm]	H [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	Pernos adecuados	
	M (medio)	H (duro)	MS (inclusión metálica)						
EAN 4007220									

Lentes

N! FK LI 1705/2	-	036402	-	17 x 5	2	5.600-11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10
N! FK LI 2205/2	-	036419	-	22 x 5	2	4.300- 8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10

Discos

N! FK SC 1705/2	036372	-	-	17 x 5	2	5.600-11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10
N! FK SC 2005/2	036389	-	-	20 x 5	2	5.000-10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10
N! FK SC 3005/2	036396	-	-	30 x 5	2	3.000-6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10
FK SC 3007/6	153864	-	-	30 x 7	6	3.000-6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 4509/6	153840	-	-	45 x 9	6	2.000-4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5
FK SC 6010/6	297605	-	-	60 x 10	6	1.500-3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 8010/10	154069	-	295342	80 x 10	10	1.000-2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10	297612	-	295359	100 x 20	10	900-1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20	297629	-	295366	125 x 20	20	750-1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 15025/20	297636	-	-	150 x 25	20	600-1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 20030/20	297643	-	-	200 x 30	20	500-1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Los pliegos de fieltro son adecuados para muchos tipos de pulidos. En función del trabajo se pueden cortar fácil y rápidamente en cualquier forma (rectangular, cuadrada, tiras o circular).

Al estar disponibles en dos durezas se pueden utilizar en más tipos de aplicaciones.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**036433**

FK P 250-250-3 **M**

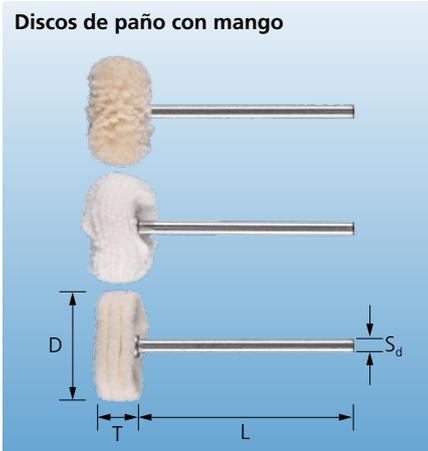
Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Pliegos de fieltro



Referencia	Ejecución		B x L x H [mm]	
	M (medio)	H (duro)		
EAN 4007220				
N! FK P 250-250-3	036433	-	250 x 250 x 3	1
N! FK P 250-250-6	036440	036457	250 x 250 x 6	1
N! FK P 250-250-12	036464	036471	250 x 250 x 12	1

Discos de paño con mango



Los discos de paño con mango se utilizan con pasta de pulir para el prepulido, pulido y pulido espejo en moldes y matrices.

Los discos de paño con mango están disponibles en tres ejecuciones diferentes:

- BW (algodón) = pulido espejo, eliminación de polvo y abrillantado.
- FZ (fieltro) = prepulido y pulido espejo con las pastas de pulido adecuadas.
- FL (franela) = abrillantado, pulido y pulido espejo con las pastas de pulido adecuadas.

Recomendaciones de uso:

- Al pulir asegurarse que la herramienta no se sobrecaliente.
- Utilizar la cantidad de pasta necesaria.
- Al utilizar una nueva pasta utilizar también un nuevo disco de fieltro.

Nota para pedido:

Información detallada y datos de pedido de pastas de pulido en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.

Ejemplo de pedido:

EAN 40072200**34538**

TR 2210/2,35 **BW**

Por favor, indicar en la referencia la ejecución.

Referencia	Ejecución			D x T [mm]	S _d x L [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	BW	FZ	FL					
EAN 4007220								
ø mango 2,35 mm								
N! TR 2210/2,35	034538	034545	034552	22 x 10	2,35 x 40	13.000	17.350	10
ø mango 3 mm								
N! TR 2210/3	034569	034576	034583	22 x 10	3 x 40	13.000	17.350	10

Pastas de amolar y pulir

Pastas de pulir de diamante



Las pastas de pulir de diamante se utilizan para el mecanizado de materiales muy duros, por ejemplo metal duro y aceros templados. Se utilizan conjuntamente con los discos de pulir o con los discos de fieltro.

Las pastas de pulir de diamante se pueden diluir en agua o en alcohol. La altísima concentración garantiza un trabajo rápido y rentable.

Tamaños de grano disponibles:

- 30 (basto) = P 500
- 15 (medio) = P 1200
- 10 (medio-fino) = P 2000
- 7 (fino) = P 3000
- 3 (muy fino) = P 5000
- 1 (ultrafino)
- (P = Tamaño de grano según ISO 6344)

Recomendaciones de uso:

- Al utilizar pastas de pulir de diamante primero debe aplicarse la pasta más basta.
- Si se quiere conseguir un gran acabado de superficie será necesario utilizar varios granos sucesivamente, cada vez más finos y entre grano y grano mantener limpia la superficie.
- Cuando se cambie de grano hay que asegurarse de usar una herramienta nueva y limpia (por ejemplo muela de fieltro o disco de fieltro).

Nota para pedido:

Los tamaños de grano están indicados en micras.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294543**

DPP 30-5

Por favor indicar los gramos deseados.

Referencia	Contenido [g]		Grano [µm]	Color de la cabeza de cierre	
	5	20			
EAN 4007220					
DPP 30-	294543	535981	30	marrón	1
DPP 15-	294536	535998	15	azul	1
N! DPP 10-	025468	025499	10	azul claro	1
DPP 7-	294505	536001	7	rojo	1
DPP 3-	294499	536018	3	verde	1
N! DPP 1-	025451	025475	1	amarillo	1

Las pastas de pulir de diamante tipo ECO son la alternativa más rentable cuando se trabaja sobre materiales muy duros, como por ejemplo carbono de tungsteno o aceros endurecidos. Se pueden usar con herramientas de fieltro o discos de fieltro.

Las pastas de pulido de diamante pueden ser diluidas o disueltas con agua o alcohol.

Tamaños de grano disponibles:

30 (basto) = P 500

15 (medio) = P 1200

10 (medio-fino) = P 2000

7 (fino) = P 3000

3 (muy fino) = P 5000

1 (ultrafino)
 (P = Tamaño de grano según ISO 6344)

Recomendaciones de uso:

- Al utilizar pastas de pulir de diamante primero debe aplicarse la pasta más basta.
- Si se quiere conseguir un gran acabado de superficie será necesario utilizar varios granos sucesivamente, cada vez más finos y entre grano y grano mantener limpia la superficie.
- Cuando se cambie de grano hay que asegurarse de usar una herramienta nueva y limpia (por ejemplo muela de fieltro o disco de fieltro).

Nota para pedido:

Los tamaños de grano están indicados en micras.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220025550

DPP ECO 30-10

Por favor indicar los gramos deseados.

Pastas de pulir de diamante Ejecución ECO



Referencia	Contenido [g] 10	Grano [µm]	Color de la cabeza de cierre	
	EAN 4007220			
N! DPP ECO 30-	025550	30	marrón	1
N! DPP ECO 15-	025543	15	azul	1
N! DPP ECO 10-	025536	10	azul claro	1
N! DPP ECO 7-	025529	7	rojo	1
N! DPP ECO 3-	025512	3	verde	1
N! DPP ECO 1-	025505	1	amarillo	1

Limpiador muy eficaz en el taller para todo tipo de trabajos de limpieza y desengrasado de piezas antes de ser pintadas. Elimina los residuos de pasta de pulido, aceites de la producción, aceites anticorrosivos, ceras y otras impurezas.

Ventajas:

- Detergente biodegradable.
- Corto tiempo de secado.
- Incombustible.
- Polivalente.

Recomendaciones de uso:

- Pulverizar, dejar actuar brevemente y limpiar con el paño adecuado.

Limpiador universal



Referencia	EAN 4007220	Contenido [ml]	
N! UC-S 500	027349	500	1

Producto para proteger y mantener acero fino (INOX), aluminio, metales no férricos, vidrio y plásticos. Elimina el polvo, huellas dactilares, aceites y residuos de cal.

Ventajas:

- Deja una fina película protectora brillante.
- Muy fácil de usar.
- No deja manchas.
- Polivalente.

Recomendaciones de uso:

- Distribuir uniformemente con un paño suave y seco o con una toalla de papel y secar.
- Con las superficies de brillo espejo hacer una prueba previa de compatibilidad.

Limpiador INOX SHINER



Referencia	EAN 4007220	Contenido [ml]	
N! INOX SHINER IS-S 500	027332	500	1

Novedades PFERD en el catálogo 205

Limas de diamante flexibles



Limas de diamante flexibles



Las limas de diamante flexibles se adaptan a la superficie de trabajo. Los contornos convexos y cóncavos se pueden trabajar con poco esfuerzo.

Ejemplo de pedido:

EAN 40072200**04920**

DF-FLEX 14-165 **D 76**

Por favor, indicar el tamaño de grano.

Recomendaciones de uso:

- Utilizar limas con un radio de flexión de hasta 15 mm.

Referencia	Grano			Longitud total [mm]	Sección transversal con recubrimiento [mm]	Recubrimiento	
	D 76	D 126	D 181				
	EAN 4007220						
N! DF-FLEX 14-165	004920	004951	004968	165	0,5 x 14	una cara	5



Disco de desbaste CERAMIC

Disco de máximo rendimiento para un desbaste rápido y rentable.

El nuevo disco de desbaste PFERD con grano cerámico destaca por su máxima agresividad y larga vida útil. La combinación de grano abrasivo cerámico autoafilable de alto rendimiento garantizan una larga vida útil de la herramienta. Por ello se consigue un trabajo rápido y un menor coste laboral respecto al uso de discos de desbaste convencionales. Además se reduce el esfuerzo de trabajo.

Abrasivo: óxido cerámico CO
Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:
Acero e INOX.

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, achaflanado y desbarbado.

Recomendaciones de uso:
■ Los mejores resultados se consiguen con amoladoras angulares de gran potencia.



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	r.p.m. máx.	D x U x H [mm (pulgadas)]	
N! E 115-7 CO 24 Q SG/22,23	007112	27 CO 24 Q BF 80	13.300	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10
N! E 125-7 CO 24 Q SG/22,23	007129	27 CO 24 Q BF 80	12.200	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10
N! E 178-7 CO 24 Q SG/22,23	011690	27 CO 24 Q BF 80	8.600	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10
N! E 230-7 CO 24 Q SG/22,23	019948	27 CO 24 Q BF 80	6.600	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10

PFERDERGONOMICS® recomienda los discos de desbaste CERAMIC para trabajos duros.



PFERDEFFICIENCY® recomienda los discos de desbaste CERAMIC para un resultado perfecto en el menor tiempo.



Novedades PFERD en el catálogo 206

Discos de desbaste CC-GRIND®-FLEX, línea SG alto rendimiento



Discos de desbaste CC-GRIND®-FLEX



Con el disco de desbaste CC-GRIND®-FLEX, PFERD añade una nueva versión semiflexible al CC-GRIND®-SOLID. Ha sido desarrollado para cordones de soldadura.

Permiten eliminar los cordones de soldadura dejando una superficie totalmente plana. Así las abolladuras y marcas que todavía quedaban visibles después de ser pintadas son cosa del pasado.

Materiales:
Acero.

Aplicaciones:

Trabajo de cordones de soldadura, desbaste de superficies.

Recomendaciones de uso:

- Utilizar solamente de forma plana. No adecuado para lijado periférico.
- Utilizar el disco con las bridas incluidas en el juego de bridas CC-GRIND®-SOLID/FLEX.

Nota para pedido:

Pedir por separado los juegos de bridas de fijación SFS.

Referencia	Grano		D [mm]	Juego de bridas de fijación adecuado	r.p.m. máx.	
	FINE (fino)	COARSE (basto)				
	EAN 4007220					
N! CC-GRIND-FLEX 115 SG-STEEL	032800	032824	115	SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8"	13.300	10
N! CC-GRIND-FLEX 125 SG-STEEL	032817	032831	125	SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8"	12.200	10

Juegos de bridas CC-GRIND®-SOLID/FLEX

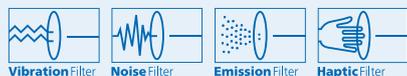


Con este juego de bridas de fijación especiales se pueden utilizar los CC-GRIND®-FLEX y CC-GRIND®-SOLID en amoladoras angulares estándar.



Referencia	EAN 4007220	Rosca	Adecuado para máquinas de tipo	
SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14	887578	M14	Amoladora angular 115 y 125, rosca M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8"	887592	5/8	Amoladora angular 115 y 125, rosca 5/8"	1

PFERDERGONOMICS® recomienda los CC-GRIND®-FLEX para reducir sustancialmente los niveles de ruido, vibraciones y emisiones, y hacer más cómodo el trabajo.



PFEREFFICIENCY® recomienda los CC-GRIND®-FLEX para trabajos largos y fatigosos utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



Los discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID se encuentran en el Manual de Herramientas, catálogo 206, página 25.



El nuevo disco de corte S SG: ¡la mejor opción para acero!

PFERD ofrece unos discos de corte S SG de 1 mm óptimos en cuanto a durabilidad y confort (N!). En comparación con los discos de corte para acero y acero inoxidable (INOX), los discos de corte específicos para acero S SG garantizan una vida útil considerablemente más larga. De este modo, la nueva generación es la mejor solución para los usuarios que trabajan sólo el acero.

Ventajas:

- Cortes más rápidos para una máxima rentabilidad.
- Óptima dirección del corte.
- Máxima comodidad.

Disco de alto rendimiento en dureza S. Ejecución dura, con gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: corindón A

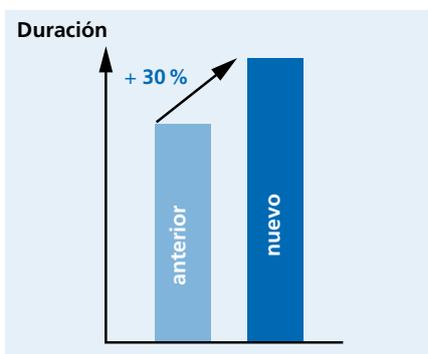
Materiales: Acero.

Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.
- Discos de espesores 3,2/3,0/2,9 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.



- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, Manual de Herramientas, catálogo 206, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de \varnothing 178 y 230 mm.

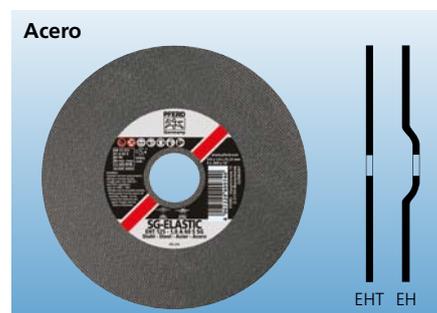
PFERDERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



PFERDEFFICIENCY®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
Ejecución plana EHT (forma 41)					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
N! EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
N! EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
N! EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Ejecución embutición central EH (forma 42)					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Novedades PFERD en el catálogo 206

Discos de corte, línea SG-ELASTIC alto rendimiento



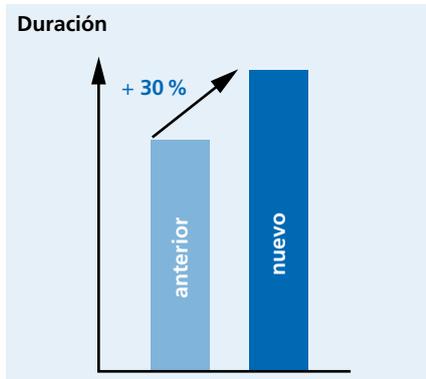
Disco de corte R SG INOX: ¡Óptimo para acero inoxidable!

El disco de corte R SG-INOX de 1 mm se ha seguido perfeccionando y mejorando. A través de un intenso trabajo de desarrollo, se ha logrado un aumento significativo en el rendimiento (N!).

Ventajas:

- Cortes más rápidos y precisos para una máxima rentabilidad.
- Mayor calidad de corte.
- Máxima comodidad.

El disco de corte R SG-INOX se puede usar además en áreas sensibles, p. ej. en la construcción de calderería y reactores. La certificación AREVA conforme con AV 9025 03 corrobora su idoneidad para la KWU clase II.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

El PFERDRECORD 2014 – Más de 200.000 cortes en sólo 4 días



Más información de PFERDRECORD en nuestra página web.

Más de 2.000.000 de trabajadores no pueden estar equivocados

1,0 & 1,6 mm



Pida online su regalo de agradecimiento



www.pferd.com/2mio

Los más finos de PFERD

Millones de trabajadores confían en el azul y eligen los discos finos de PFERD. La gama PFERD tiene distintos tipos de **discos finos** para así poder ofrecer el disco más adecuado a **cada aplicación; optimizado ergonómicamente, eficiente** y con el **máximo nivel de seguridad**.

Regalo de agradecimiento para todos los profesionales: pida gratis online **2 discos finos PFERD** y **1 gorra PFERD** y elija el **disco fino ideal** para su aplicación.

Promoción válida hasta fin de existencias.

Puede encontrar información sobre nuestros innovadores productos en nuestra página web.



www.pferd.com

CONFÍA EN EL AZUL

Disco de alto rendimiento en dureza R (INOX). Ejecución dura, adecuado para corte frío. Gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Acero inoxidable (INOX), acero.

Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

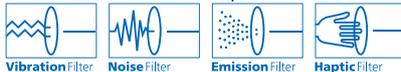
Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,3/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Discos de espesores 2,5/2,4/2,0 mm para trabajos de corte universal.
- Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

■ El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, Manual de Herramientas, catálogo 206, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de \varnothing 178 y 230 mm.

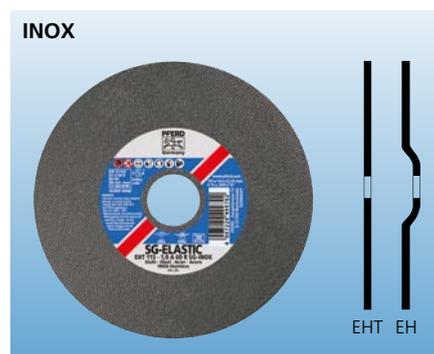
PFERDERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



PFERDEFFICIENCY® :

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
Ejecución plana EHT (forma 41)					
N! EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
N! EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14.500	25
N! EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
N! EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Ejecución embutición central EH (forma 42)					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25



El nuevo POLIFAN® Z SG-POWER: ¡Mayor desbaste sin cambiar de herramienta!

El disco de láminas POLIFAN® SG ZIRKON es desde hace muchos años uno de los más agresivos del mercado. Ahora PFERD pone el listón muy alto al lanzar una versión mejorada con el POLIFAN® Z SG-POWER (N!).

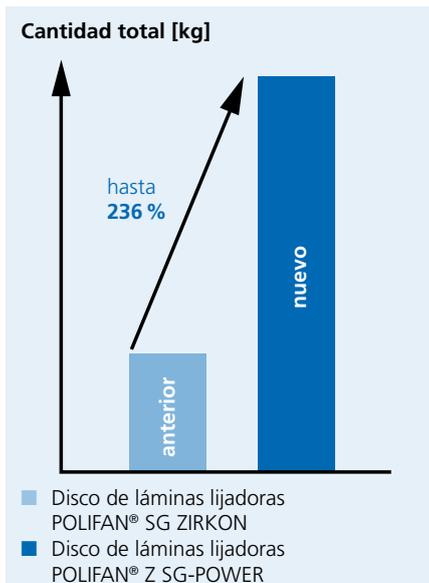
Ventajas:

- Los componentes del disco se han rediseñado incrementando considerablemente la vida útil.
- Agresividad notablemente superior durante toda la vida útil.
- Máxima rentabilidad como resultado de una mayor duración de la herramienta y de su agresividad.

Información para el pedido:

Para los Z SG POWER se han mantenido los códigos EAN de las versiones anteriores. A partir de ahora, se le suministrará automáticamente la nueva versión mejorada.

¿Quiere desbastar durante más tiempo sin cambiar de herramienta? Pregunte por este disco en su distribuidor PFERD más cercano. Encuéntralo en www.pferd.es



PFERDERGONOMICS® recomienda el POLIFAN® Z SG-POWER para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas.



PFERDEFFICIENCY® recomienda el POLIFAN® Z SG-POWER para trabajos largos y duros utilizando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.



Herramienta versátil para trabajos de lijado exigentes.
Ejecución con capacidad agresiva de arranque de viruta y excelente duración.

Abrasivo: corindón de circonio Z

Granos: 40, 60, 80, 120

Materiales:

Acero, INOX.

Aplicaciones:

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y lijado de superficies de acero.

Recomendaciones de uso:

■ Con el corindón de circonio de gran agresividad se consigue el máximo rendimiento en amoladoras potentes ejerciendo gran presión.

**Acero/INOX
Ejecución Z SG/Z SG-POWER**



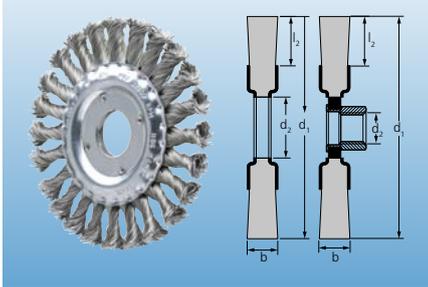
Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
Ejecución plana PFF					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Ejecución cónica PFC					
N! PFC 115 Z 40 SG-POWER/22,23	167922	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
N! PFC 115 Z 60 SG-POWER/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
N! PFC 125 Z 40 SG-POWER/22,23	167939	40	125 x 20,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
N! PFC 125 Z 60 SG-POWER/22,23	167960	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
N! PFC 150 Z 40 SG-POWER/22,23	030363	40	150 x 20,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
N! PFC 150 Z 60 SG-POWER/22,23	030394	60	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
N! PFC 180 Z 40 SG-POWER/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
N! PFC 180 Z 60 SG-POWER/22,23	167977	60	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas redondas, trenzadas

RBG = Cardas redondas, trenzadas



Carda agresiva adecuada para trabajos pesados en la construcción de metal como descascarillar, eliminar herrumbre, limpiar cordones de soldadura y eliminar restos de pegamento.

Aplicaciones recomendadas:

■ Se obtienen resultados óptimos trabajando con amoladoras angulares potentes.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**153512**

POS RBG 11512/22,2 ST 0,50

Para embalaje de 10 uds. no poner "POS" en la referencia.



Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Ø agujero/rosca d ₂ [mm]	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
										
	EAN 4007220									

Acero (ST)

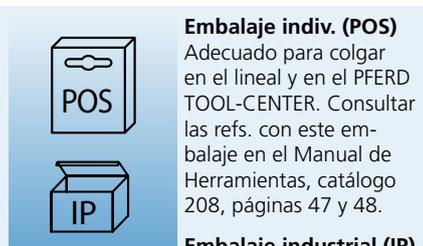
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5.000–10.000	10.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Alambre de acero fino (INOX)

Todas las cardas INOX están desengrasadas.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
N! POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50	003732	003459	115	12	22	22,2	0,50	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
N! POS RBG 11512/M14 INOX 0,50	003749	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
N! POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50	003510	003565	125	12	28	22,2	0,50	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
N! POS RBG 12512/M14 INOX 0,50	003527	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
N! POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50	003619	003657	178	13	38	22,2	0,50	30	3.600–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
N! POS RBG 17813/M14 INOX 0,50	003626	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	3.600–8.500	9.000

Cardas con otras rosas bajo pedido.



Embalaje indiv. (POS)

Adecuado para colgar en el lineal y en el PFERD TOOL-CENTER. Consultar las refs. con este embalaje en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 47 y 48.

Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



Pernos

BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)

Para todas las cardas redondas trenzadas hasta diámetro 125 mm con diámetro de agujero 22,2 mm.

BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220**561317**)

Para todas las cardas redondas trenzadas hasta diámetro 150 mm con diámetro de agujero 22,2 mm.

Recomendación de seguridad:

Los pernos pueden utilizarse solamente para cardas hasta diámetro 150 mm.

Información adicional:

Puede encontrar más información y datos de pedido sobre adaptadores y pernos en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 44–46.



Carda agresiva adecuada para trabajos pesados en la construcción de metal como descascarillar, eliminar herrumbre, limpiar cordones de soldadura y eliminar restos de pegamento.

Ventajas:

- Marcha suave incluso en esquinas y cantos.
- La carda no rebota en el trabajo sobre cantos.
- Larga vida útil.
- Mayor arranque de material.
- Trenzado más duradero.

Aplicaciones recomendadas:

- Se obtienen resultados óptimos trabajando con amoladoras angulares potentes.

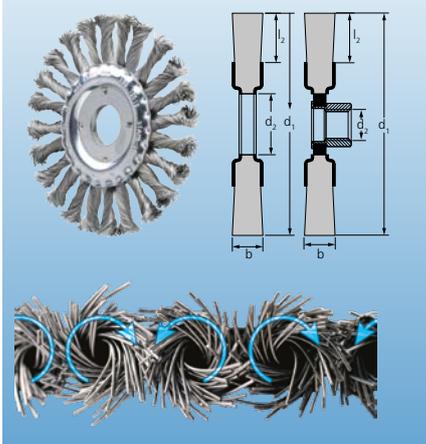
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**593356**

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

Para embalaje de 10 uds. no poner "POS" en la referencia.

RBG CT = Cardas redondas, trenzadas, ejecución COMBITWIST®



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Ø agujero/rosca d ₂ [mm]	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	1	10								
	EAN 4007220									

Acero (ST) – Ejecución COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Alambre de acero fino (INOX) – Ejecución COMBITWIST®

Todas las cardas INOX están desengrasadas.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
N! POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50	003756	003480	115	12	22	22,2	0,50	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
N! POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50	003466	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
N! POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50	003541	003602	125	12	28	22,2	0,50	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
N! POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50	003572	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
N! POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50	003633	003664	178	13	38	22,2	0,50	30	3.600–8.500	9.000

Cardas con otras roscas bajo pedido.



Embalaje indiv. (POS)

Adecuado para colgar en el lineal y en el PFERD TOOL-CENTER. Consultar las refs. con este embalaje en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 47 y 48.



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



Pernos BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Para todas las cardas redondas trenzadas hasta diámetro 125 mm con diámetro de agujero 22,2 mm.

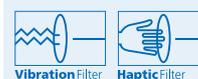
Recomendación de seguridad:

Los pernos pueden utilizarse solamente para cardas hasta diámetro 150 mm.

Información adicional:

Puede encontrar más información y datos de pedido sobre adaptadores y pernos en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 44–46.

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBITWIST® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas redondas con cuerpo de plástico, alambre sin trenzar



RBUP = Carda redonda, sin trenzar con cuerpo de plástico



Carda especialmente agresiva. Las cardas para desbarbar con alambre de plástico son especialmente adecuadas para el desbarbado de piezas complicadas como por ej., cabezas cilíndricas o ruedas dentadas.

Ventajas:

- Larga vida útil y efecto de cepillado agresivo gracias al espesor de las cerdas.
- La distribución uniforme de las cerdas permite una marcha extremadamente tranquila.

Recomendaciones de uso:

- Adecuadas para máquinas estacionarias, centros de mecanizado y robots.
- Información para seleccionar el grano óptimo en el Manual de Herramientas, catálogo 208, página 8.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**956588**

RBUP 15025/50,8 REC SiC **80 1,14**

Por favor, indicar el ø del material de alambre.

Referencia	Espesor alambre d ₆ [mm]					ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	ø agujero d ₂ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	IP
	80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55							
EAN 4007220												

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	N! 039175	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1

Recubrimiento de plástico, grano cerámico (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1



Embalaje industrial (IP)
Embalaje robusto de uso industrial.



Juego de adaptadores AM 51

Adecuado para reducir el diámetro del agujero a la medida adecuada. Puede utilizarse para

cardas redondas con cuerpo de plástico para cualquier tipo de máquina.

Información adicional:

Puede encontrar más información y datos de pedido sobre adaptadores y pernos en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 44-46.

PFERDERGONOMICS® recomienda las cardas redondas con cuerpo de plástico para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones.



PFEREFFICIENCY® recomienda las cardas redondas con cuerpo de plástico para un resultado perfecto en el menor tiempo.



Carda flexible, que se adapta perfectamente a diferentes contornos de las piezas de trabajo. Las cardas para desbarbar con alambre de plástico son especialmente adecuadas para el desbarbado de piezas complicadas como por ej., cabezas cilíndricas o ruedas dentadas.

Ventajas:

- Larga vida útil y efecto de cepillado agresivo gracias al espesor de las cerdas.
- La distribución uniforme de las cerdas permite una marcha extremadamente tranquila.

Recomendaciones de uso:

- Adecuadas para máquinas estacionarias, centros de mecanizado y robots.
- Información para seleccionar el grano óptimo en el Manual de Herramientas, catálogo 208, página 8.

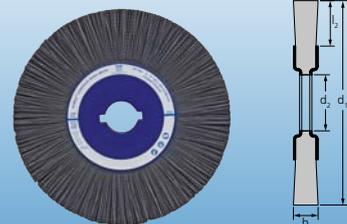
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220039298

RBUP 20025/50,8 REC SiC FLEX 80 1,14

Por favor, indicar el \varnothing del material de alambre.

RBUP = Carda redonda, sin trenzar, ejecución FLEX con cuerpo de plástico



Referencia	Espesor alambre d_6 [mm]					\varnothing carda d_1 [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	\varnothing agujero d_2 [mm]	Chavetero [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55								
EAN 4007220													

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC) – Ejecución FLEX

N! RBUP 20025/50,8 REC SiC FLEX	-	039298	-	-	-	200	25	57	50,8	-	900-1.500	3.600	1
N! RBUP 20025/50,8 SiC FLEX	038840	-	039151	-	038895	200	25	57	50,8	-	900-1.500	3.600	1
N! RBUP 25025/50,8 REC SiC FLEX	-	038505	-	-	-	250	25	83	50,8	-	900-1.500	3.600	1
N! RBUP 25025/50,8 SiC FLEX	038499	-	038871	-	039168	250	25	83	50,8	-	900-1.500	3.600	1
N! RBUP 25025/50,8 SiC FLEX	-	-	-	038666	-	250	25	70	50,8	6,3 x 12,7	900-1.500	3.600	1
N! RBUP 30025/50,8 SiC FLEX	038772	-	038765	038741	-	300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	500-800	1.800	1
N! RBUP 35025/50,8 SiC FLEX	038710	-	-	038680	-	350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	500-800	1.800	1

Recubrimiento de plástico, grano cerámico (CO) – Ejecución FLEX

N! RBUP 30025/50,8 CO FLEX	038796	-	038802	-	-	300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	500-800	1.800	1
N! RBUP 35025/50,8 CO FLEX	038826	-	038819	-	-	350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	500-800	1.800	1



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



Juego de adaptadores AM 51

Adecuado para reducir el diámetro del agujero a la medida adecuada. Puede utilizarse para

cardas redondas con cuerpo de plástico para cualquier tipo de máquina.

Información adicional:

Puede encontrar más información y datos de pedido sobre adaptadores y pernos en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 44-46.

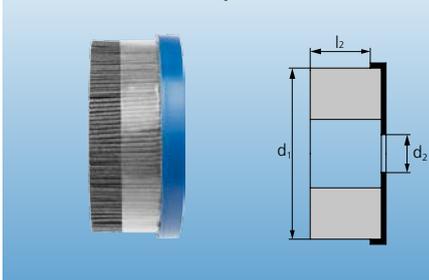
PFERDERGONOMICS® recomienda las cardas redondas con cuerpo de plástico para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones.



PFERDEFFICIENCY® recomienda las cardas redondas con cuerpo de plástico para un resultado perfecto en el menor tiempo.



DBUR = Cardas forma plato, alambre sin trenzar, con anillo soporte



Especialmente adecuadas para desbarbar y para el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias.

Ventajas:

- Larga vida útil y efecto de cepillado agresivo gracias al espesor de las cerdas.
- La distribución uniforme de las cerdas permite una marcha extremadamente tranquila.

Recomendaciones de uso:

- Adecuadas para uso estacionario en máquinas fijas de control numérico, centros de mecanizado y robots.

- Cardas de \varnothing 75 mm con rosca M14 son adecuadas para amoladoras angulares de regulación electrónica.
- Todas las cardas se suministran con brida. El anillo protector minimiza la apertura de las cerdas y aumenta la agresividad. Cuando las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo, este se puede retirar para seguir utilizando la carda hasta el final.
- Información para seleccionar el grano óptimo en el Manual de Herramientas, catálogo 208, página 8.
- Todas las cardas plato con agujero de diámetro 22,2 mm se suministran con dos agujeros de arrastre de \varnothing 6,5 mm, \varnothing del círculo del agujero 31 mm.

Referencia	Embalaje	\varnothing carda d_1 [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	\varnothing agujero/ rosca d_2 [mm]	Espesor alambre $\varnothing d_6$ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	 EAN 4007220						

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2.400–3.900	6.000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2.400–3.900	6.000
N! DBUR 75/22,2 REC SiC 80 1,14	032787	75	25	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
N! DBUR 75/22,2 SiC 80 1,10	032794	75	25	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
N! DBUR 75/22,2 SiC 120 0,55	033517	75	25	22,2	0,55	2.400–3.900	4.500
N! DBUR 75/22,2 SiC 120 1,10	033500	75	25	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
N! DBUR 75/22,2 SiC 320 0,55	033524	75	25	22,2	0,55	2.400–3.900	4.500
DBUR 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1.400–2.300	3.500
DBUR 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBUR 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBUR 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
DBUR 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1.200–2.000	3.000
DBUR 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBUR 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBUR 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1.200–2.000	3.000
DBUR 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1.000–1.600	2.500
DBUR 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBUR 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBUR 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

Recubrimiento de plástico, grano cerámico (CO)

N! DBUR 75/22,2 CO 120 1,10	033593	75	25	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
DBUR 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBUR 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBUR 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500



Pernos BO 12/22,2 6-13
(EAN 4007220808887)
Para todas las cardas plato con diámetro 100 mm.



Pernos BO 12/22,2 6-16
(EAN 4007220808894)
Para todas las cardas plato con diámetro 125 y 150 mm.

Información adicional:

Puede encontrar más información y datos de pedido sobre adaptadores y pernos en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 44–46.

PFERDERGONOMICS® recomienda las cardas forma plato con cuerpo de plástico para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones.



PFEREFFICIENCY® recomienda las cardas forma plato con cuerpo de plástico para un resultado perfecto en el menor tiempo.



Especialmente adecuadas para desbarbar y para el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias.

Debido a la especial disposición de los filamentos son más flexibles y causan menos acumulación de calor. Por ello son adecuadas para piezas de trabajo finas y para trabajo en seco. Para aplicaciones húmedas usando refrigerante son más efectivas.

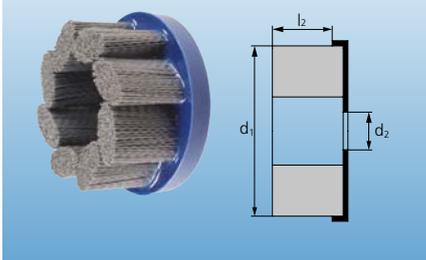
Ventajas:

- Larga vida útil y efecto de cepillado agresivo gracias al espesor de las cerdas.
- La distribución uniforme de las cerdas permite una marcha extremadamente tranquila.

Recomendaciones de uso:

- Adecuadas para uso estacionario en máquinas fijas de control numérico, centros de mecanizado y robots.
- Información para seleccionar el grano óptimo en el Manual de Herramientas, catálogo 208, página 8.
- Todas las cardas plato con agujero de diámetro 22,2 mm se suministran con dos agujeros de arrastre de \varnothing 6,5 mm, \varnothing del círculo del agujero 31 mm.

DBU = Cardas forma plato, alambre sin trenzar, ejecución FLEX



Referencia	Embalaje	\varnothing carda d_1 [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	\varnothing agujero/roscas d_2 [mm]	Espesor alambre $\varnothing d_6$ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	 EAN 4007220						

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC) – Ejecución FLEX

N! DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	033647	75	38	22,2	1,14 x 2,3	2.400–3.900	4.500
N! DBU 75/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	033678	75	38	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
N! DBU 75/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	033685	75	38	22,2	1,10	2.400–3.900	4.500
N! DBU 75/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	033708	75	38	22,2	0,55	2.400–3.900	4.500
N! DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	033715	100	38	22,2	1,14 x 2,3	1.400–2.300	3.500
N! DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	033739	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
N! DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	033746	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
N! DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	033760	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
N! DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX	033777	150	38	22,2	1,14 x 2,3	1.000–1.600	2.500
N! DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 FLEX	033791	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
N! DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 FLEX	033807	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
N! DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 FLEX	033821	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

PFERDERGONOMICS® recomienda las cardas forma plato con cuerpo de plástico para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones.

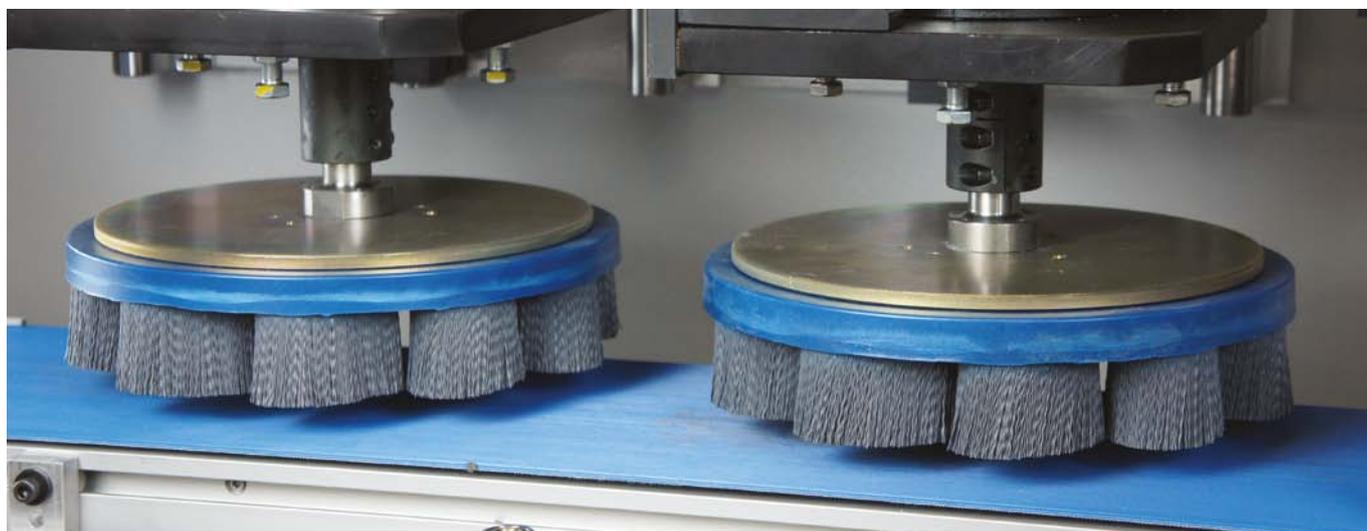


PFERDEFFICIENCY® recomienda las cardas forma plato con cuerpo de plástico para un resultado perfecto en el menor tiempo.



Embalaje industrial (IP)

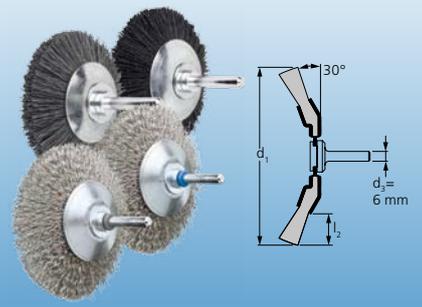
Embalaje robusto de uso industrial.



Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas cónicas con mango, sin trenzar

KBU = Cardas cónicas, sin trenzar



Carda agresiva para trabajos como desbarbar, limpiar y eliminar óxido. Su forma permite trabajar en puntos de difícil acceso como cantos interiores, crestas y surcos.

Recomendaciones de uso:

- Para obtener resultados óptimos utilizar con máquinas de regulación electrónica.
- Puede utilizarse en amoladoras rectas y de eje flexible.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**899397**
KBU 9510/6 ST 0,30



Referencia	Embalaje	Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	 EAN 4007220						
Acero (ST)							
KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7.500–11.300	15.000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7.500–11.300	15.000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6.000–9.000	12.000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6.000–9.000	12.000
Alambre de acero fino (INOX)							
Todas las cardas INOX están desengrasadas.							
KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4.800–7.800	12.000
Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)							
N! KBU 7010/6 SiC 120 0,55	004456	70	10	15	0,55	6.000–9.800	15.000
N! KBU 8010/6 SiC 120 0,55	004470	80	10	20	0,55	4.800–7.800	12.000
N! KBU 9510/6 SiC 120 1,10	004494	95	10	25	1,10	4.800–7.800	12.000
Recubrimiento de plástico, grano cerámico (CO)							
N! KBU 7010/6 CO 120 0,55	004463	70	10	15	0,55	6.000–9.800	15.000
N! KBU 8010/6 CO 120 0,55	004487	80	10	20	0,55	4.800–7.800	12.000
N! KBU 9510/6 CO 120 1,10	004500	95	10	25	1,10	4.800–7.800	12.000



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Uso universal para limpiar, desbarbar, alisar, descascarillar y eliminar corrosión y lacas. Su uso frontal permite utilizar toda la superficie del alambre lo que la hace adecuada para superficies grandes y planas de fácil acceso.

Recomendaciones de uso:

■ Potencia motriz mínima recomendada 300 Vatios.

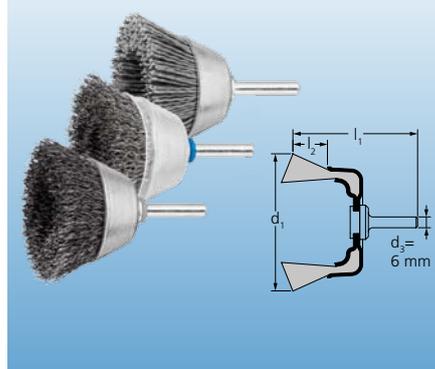
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220153345

TBU 5010/6 ST 0,30

Para embalaje unitario POS indicar "POS" en la referencia.

TBU = Cardas forma vaso, sin trenzar



Referencia	Embalaje		Ø carda d_1 [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	Espesor alambre ϕd_2 [mm]	Longitud total l_1 [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	 5	 10							
	EAN 4007220								

Acero (ST)

N!	TBU 3010/6 ST 0,20	-	004517	30	10	15	0,20	60	5.300-7.900	10.500
N!	TBU 4015/6 ST 0,20	-	004524	40	15	20	0,20	70	5.300-7.900	10.500
	TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5.300-7.900	10.500
	TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	4.000-6.000	8.000
N!	TBU 7015/6 ST 0,20	-	004531	70	15	22	0,20	80	3.000-4.500	6.000
N!	TBU 7015/6 ST 0,30	-	004555	70	15	22	0,30	80	3.000-4.500	6.000

Alambre de acero fino (INOX)

Suministrado con cuerpo de carda envuelto en plástico.

N!	TBU 3010/6 INOX 0,20	-	004562	30	10	15	0,20	60	4.200-6.800	10.500
N!	TBU 4015/6 INOX 0,20	-	004579	40	15	20	0,20	70	4.200-6.800	10.500
	TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4.200-6.800	10.500
	TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	3.200-5.200	8.000
N!	TBU 7015/6 INOX 0,20	-	004586	70	15	22	0,20	80	2.400-4.000	6.000
N!	TBU 7015/6 INOX 0,30	-	004593	70	15	22	0,30	80	2.400-4.000	6.000

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)

	TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4.200-6.800	10.500
	TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	3.200-5.200	8.000

Recubrimiento de plástico, grano cerámico (CO)

N!	TBU 5015/6 CO 120 1,10	-	004609	50	15	22	1,10	75	4.200-6.800	10.500
----	------------------------	---	--------	----	----	----	------	----	-------------	--------



Embalaje indiv. (POS)

Adecuado para colgar en el lineal y en el PFERD TOOL-CENTER. Consultar las refs. con este embalaje en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 47 y 48.



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.

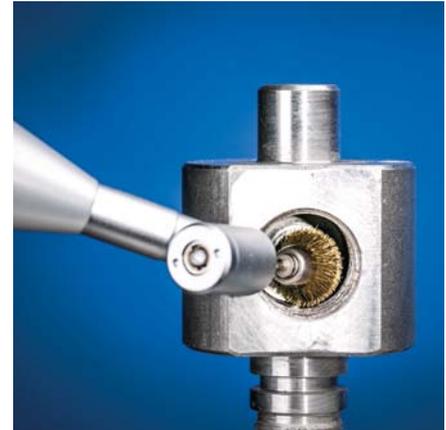
Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas miniatura

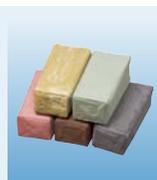
Para trabajos de precisión en las industrias médicas, de joyería, electrónica y aeroespacial así como para la fabricación de moldes y matrices, PFERD ofrece un amplio programa de cardas miniatura. Cumplen los más altos estándares de calidad y garantizan un uso preciso y eficiente. Especialmente adecuadas para la fabricación de herramientas y moldes, donde la calidad de superficial y la precisión de la forma son esenciales.

La gran variedad de alambres disponibles permite la limpieza, eliminación de rebabas y el pulido de materiales diferentes.

Las cardas miniatura de PFERD se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o amoladoras eléctricas.



Material de cerdas	Tipo de trabajo	Ventajas/Características	Recomendaciones de uso
Alambre de acero (ST) 	Ligeros trabajos de limpieza y de eliminación de rebabas de acero, fundición y plásticos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Flexible y elástica ■ Acabado mate 	Utilizar con o sin pasta de pulido.
Alambre de acero fino (INOX) 	Ligeros trabajos de limpieza y de eliminación de rebabas de acero, acero fino (INOX), aluminio y de otros metales no férricos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Muy resistente a la oxidación y larga vida útil de la herramienta. ■ Más resistente a la temperatura que el alambre de acero. 	Utilizar con o sin pasta de pulido.
Alambre de latón (MES) 	Mecanizado de metales no férricos blandos y superficies delicadas.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Muy blando en comparación con los alambres de acero y de inoxidable. 	Utilizar con o sin pasta de pulido.
Recubrimiento de plástico con grano carburo de silicio (SiC) 	Trabajos de desbaste suaves y acabado de superficie de acero, acero fino (INOX), aluminio, metales no férricos, fundición y plásticos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Muy elástica y flexible. ■ Con efecto abrasivo. ■ Sensible al calor. 	Utilizar sin pasta de pulido.
Recubrimiento de plástico con grano óxido de aluminio (AO) 			
Recubrimiento de plástico sin grano (nylon) 	Ligeros trabajos de limpieza sobre materiales delicados como por ejemplo el plástico.		
Cerdas naturales blancas (SBW) y negras (SBS) 	Limpieza, eliminación de polvo y pulido de casi todos los materiales.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Menos flexible y más duro que las cardas con cerdas de pelo de cabra. ■ Brillo uniforme. ■ Carga estática baja ■ Utilización en seco o en húmedo de hasta 150 C°. 	Utilizar con pastas de pulir para un óptimo pulido.
Cerdas naturales de pelo de cabra (ZHW) 	Limpieza, eliminación de polvo, pulido y eliminación de los residuos después del pulido en casi todo tipo de materiales.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Muy blando y flexible que se adapta muy bien a distintos contornos de piezas y a superficies muy perfiladas. ■ Alto brillo. ■ Carga estática baja. ■ Utilización en seco o en húmedo de hasta 150 C°. 	



Pastas de pulir

Información detallada y datos de pedido de pastas de pulido en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.

Adecuados para trabajos ligeros de cepillado como desbarbado, limpieza y pulido. Se pueden utilizar en zonas de difícil acceso, orificios y cavidades gracias a que los alambres se expanden durante la rotación.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220032978

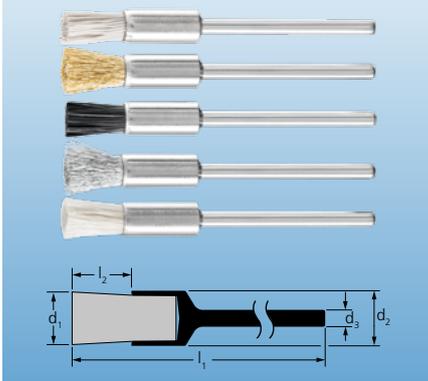
PBU 0505/3 ST 0,10

Por favor completar en la ref. la longitud deseada.

Recomendaciones de uso:

- Usar las cardas de cerdas naturales con pastas de pulido para lograr el mejor resultado de pulido. Información detallada y datos de pedido de pastas de pulido en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.
- Información para elegir las cerdas adecuadas en página 64.

PBU = Cardas forma brocha, alambre sin trenzar

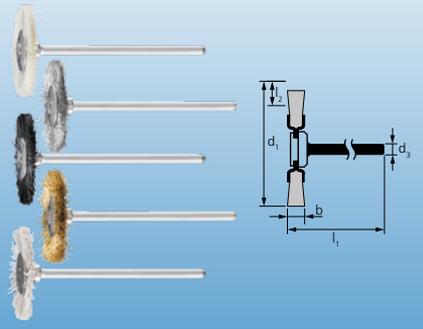


Referencia	ø mango d ₃ [mm]		ø carda d ₁ [mm]	ø cabeza d ₂ [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Espesor alambre ø d ₆ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	IP	
	2,34	3									
	EAN 4007220										
Acero (ST)											
N!	PBU 0505/... ST 0,10	032855	032978	5	5	8	0,10	45	5.000–15.000	25.000	10
Alambre de acero fino (INOX)											
N!	PBU 0505/... INOX 0,10	032879	032985	5	5	8	0,10	45	4.000–10.000	25.000	10
Alambre de latón (MES)											
N!	PBU 0505/... MES 0,10	032886	032992	5	5	8	0,10	45	4.000–10.000	25.000	10
Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)											
N!	PBU 0505/... SiC 320 0,55	032954	033067	5	5	8	0,55	45	1.200–5.000	25.000	10
N!	PBU 0505/... SiC 800 0,25	032961	033074	5	5	8	0,25	45	1.200–5.000	25.000	10
Recubrimiento de plástico, óxido de aluminio (AO)											
N!	PBU 0505/... AO 320 0,50	032947	033050	5	5	8	0,50	45	1.200–5.000	25.000	10
N!	PBU 0505/... AO 600 0,30	032930	033043	5	5	8	0,30	45	1.200–5.000	25.000	10
Recubrimiento de plástico, nylon											
N!	PBU 0505/... Nylon 0,20	032923	033036	5	5	8	0,20	45	1.200–5.000	25.000	10
Cerdas naturales blancas (SBW)											
N!	PBU 0505/... SBW	032893	033005	5	5	8	-	45	4.000–10.000	25.000	10
Cerdas naturales negras (SBS)											
N!	PBU 0505/... SBS	032909	033012	5	5	8	-	45	4.000–10.000	25.000	10
Cerdas naturales de pelo de cabra (ZHW)											
N!	PBU 0505/... ZHW	032916	033029	5	5	8	-	45	4.000–10.000	25.000	10

Cardas con mango de diámetro 3,18 mm disponibles bajo pedido.



RBU = Cardas redondas, alambre sin trenzar



Adecuados para trabajos ligeros de cepillado como desbarbado, limpieza y pulido. Trabajo preciso en lugares de muy difícil acceso.

Recomendaciones de uso:

- Usar las cardas de cerdas naturales con pastas de pulido para lograr el mejor resultado de pulido. Información detallada y datos de pedido de pastas de pulido en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.
- Información para elegir las cardas adecuadas en página 64.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220031957

RBU 1602/2,34 ST 0,10

Por favor completar en la ref. la longitud deseada.



Referencia	Ø mango d ₃ [mm]		Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.			
	2,34	3										
EAN 4007220												
Acero (ST)												
N!	RBU 1602/...	ST 0,10	031957	032541	16	2	3	0,10	46	5.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 1902/...	ST 0,10	032022	032558	19	2	5	0,10	46	5.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	ST 0,10	032244	032565	22	2	6	0,10	46	5.000–10.000	12.000	10
Alambre de acero fino (INOX)												
N!	RBU 1602/...	INOX 0,10	032251	032572	16	2	3	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 1902/...	INOX 0,10	032268	032589	19	2	5	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	INOX 0,10	032275	032596	22	2	6	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
Alambre de latón (MES)												
N!	RBU 1602/...	MES 0,10	032282	032619	16	2	3	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 1902/...	MES 0,10	032299	032626	19	2	5	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	MES 0,10	032305	032602	22	2	6	0,10	46	4.000–10.000	12.000	10
Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)												
N!	RBU 2202/...	SiC 320 0,55	032527	032763	22	2	6	0,55	46	1.200–5.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	SiC 800 0,25	032534	032770	22	2	6	0,25	46	1.200–5.000	12.000	10
Recubrimiento de plástico, óxido de aluminio (AO)												
N!	RBU 2202/...	AO 320 0,50	032510	032756	22	2	6	0,50	46	1.200–5.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	AO 600 0,30	032497	032749	22	2	6	0,30	46	1.200–5.000	12.000	10
Recubrimiento de plástico, nylon												
N!	RBU 2202/...	Nylon 0,15	032466	032718	22	2	6	0,15	46	1.200–5.000	12.000	10
Cerdas naturales blancas (SBW)												
N!	RBU 1602/...	SBW	032329	032633	16	2	3	-	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 1902/...	SBW	032336	032640	19	2	5	-	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	SBW	032343	032657	22	2	6	-	46	4.000–10.000	12.000	10
Cerdas naturales negras (SBS)												
N!	RBU 1602/...	SBS	032350	032664	16	2	3	-	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 1902/...	SBS	032367	032688	19	2	5	-	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	SBS	032374	032695	22	2	6	-	46	4.000–10.000	12.000	10
Cerdas naturales de pelo de cabra (ZHW)												
N!	RBU 1602/...	ZHW	032473	032725	16	2	3	-	46	4.000–10.000	12.000	10
N!	RBU 2202/...	ZHW	032480	032732	22	2	6	-	46	4.000–10.000	12.000	10

Cardas con mango de diámetro 3,18 mm disponibles bajo pedido.

Embalaje industrial (IP)
Embalaje robusto de uso industrial.



Adecuados para trabajos ligeros de cepillado como desbarbado, limpieza y pulido. Debido a su uso boca abajo trabajando toda la cara frontalmente es adecuada sobre todo para cepillado de pequeñas áreas.

Recomendaciones de uso:

- Usar las cardas de cerdas naturales con pastas de pulido para lograr el mejor resultado de pulido. Información detallada y datos de pedido de pastas de pulido en el Manual de Herramientas, catálogo 204, página 120.
- Información para elegir las cerdas adecuadas en página 64.

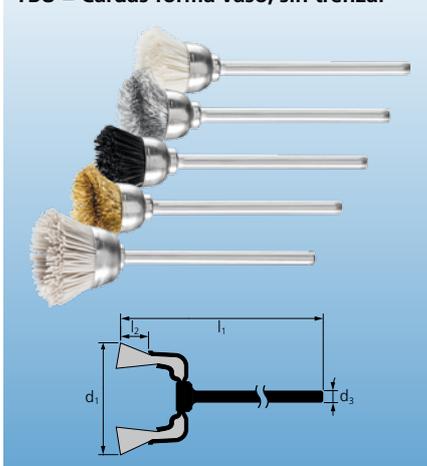
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220033289

TBU 1503/3 ST 0,10

Por favor completar en la ref. la longitud deseada.

TBU = Cardas forma vaso, sin trenzar



Referencia	Ø mango d ₃ [mm]		Ø carda d ₁ [mm]	Ø cabeza d ₂ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Longitud total l ₁ [mm]	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.	
	2,34	3									
	EAN 4007220										

Acero (ST)

N!	TBU 1503/... ST 0,10	033081	033289	15	8	3	5	0,10	45	5.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... ST 0,10	033098	033296	18	10	3	6	0,10	45	5.000–10.000	18.000	10

Alambre de acero fino (INOX)

N!	TBU 1503/... INOX 0,10	033104	033302	15	8	3	5	0,10	45	4.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... INOX 0,10	033111	033319	18	10	3	6	0,10	45	4.000–10.000	18.000	10

Alambre de latón (MES)

N!	TBU 1503/... MES 0,10	033128	033326	15	8	3	5	0,10	45	4.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... MES 0,10	033135	033333	18	10	3	6	0,10	45	4.000–10.000	18.000	10

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC)

N!	TBU 1803/... SiC 320 0,55	033265	033456	18	10	3	6	0,55	45	1.200–5.000	18.000	10
N!	TBU 1803/... SiC 800 0,25	033272	033463	18	10	3	6	0,25	45	1.200–5.000	18.000	10

Recubrimiento de plástico, óxido de aluminio (AO)

N!	TBU 1803/... AO 320 0,50	033258	033449	18	10	3	6	0,50	45	1.200–5.000	18.000	10
N!	TBU 1803/... AO 600 0,30	033241	033432	18	10	3	6	0,30	45	1.200–5.000	18.000	10

Recubrimiento de plástico, nylon

N!	TBU 1503/... Nylon 0,15	033203	033388	15	8	3	5	0,15	45	1.200–5.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... Nylon 0,15	033210	033395	18	10	3	6	0,15	45	1.200–5.000	18.000	10

Cerdas naturales blancas (SBW)

N!	TBU 1503/... SBW	033142	033340	15	8	3	5	-	45	4.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... SBW	033159	033357	18	10	3	6	-	45	4.000–10.000	18.000	10

Cerdas naturales negras (SBS)

N!	TBU 1503/... SBS	033166	033364	15	8	3	5	-	45	4.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... SBS	033173	033371	18	10	3	6	-	45	4.000–10.000	18.000	10

Cerdas naturales de pelo de cabra (ZHW)

N!	TBU 1503/... ZHW	033227	033418	15	8	3	5	-	45	4.000–10.000	20.000	10
N!	TBU 1803/... ZHW	033234	033425	18	10	3	6	-	45	4.000–10.000	18.000	10

Cardas con mango de diámetro 3,18 mm disponibles bajo pedido.



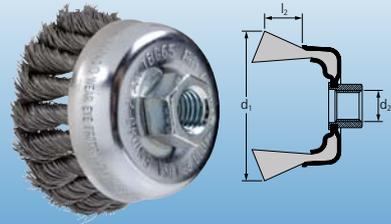
Embalaje industrial (IP)
Embalaje robusto de uso industrial.

Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas forma vaso, trenzadas



TBG = Cardas forma vaso, trenzadas



Carda agresiva adecuada para trabajos pesados en grandes superficies así como para desbarbar, limpiar y eliminar herrumbre.

Recomendaciones de uso:

- Se obtienen resultados óptimos utilizando amoladoras angulares potentes.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**153437**

POS TBG 65/M14 ST 0,35

Para embalaje de 5 uds. no poner "POS" en la referencia.



Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Espesor alambre ø d ₆ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	1	5							
EAN 4007220									

Acero (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Alambre de acero fino (INOX)

Todas las cardas INOX están desengrasadas.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
NI POS TBG 80/M14 INOX 0,50	003671	003688	80	20	M14x2	0,50	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000
NI POS TBG 100/M14 INOX 0,50	003701	003718	100	25	M14x2	0,50	24	3.600–9.000	9.000

Cardas con otras roscas bajo pedido.



Embalaje indiv. (POS)

Adecuado para colgar en el lineal y en el PFERD TOOL-CENTER.

Consultar las refs. con este embalaje en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 47 y 48.



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Carda agresiva adecuada para trabajos pesados en grandes superficies así como para desbarbar, limpiar y eliminar herrumbre.

Ventajas:

- Marcha suave incluso en esquinas y cantos.
- La carda no rebota en el trabajo sobre cantos.
- Larga vida útil.
- Mayor arranque de material.
- La carda no se destrenza con el uso.

Recomendaciones de uso:

- Se obtienen resultados óptimos utilizando amoladoras angulares potentes.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220806692
 POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
 Para embalaje de 5 uds. no poner "POS" en la referencia.

TBG CT = Cardas forma vaso, trenzadas, ejecución COMBITWIST®



Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Longitud útil l ₁ [mm]	Rosca d ₂	Espesor alambre Ø d ₃ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
									
	EAN 4007220								

Acero (ST) – Ejecución COMBITWIST®

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Alambre de acero fino (INOX) – Ejecución COMBITWIST®

Todas las cardas INOX están desengrasadas.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
NI POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50	003695	-	80	20	M14x2	0,50	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000
NI POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50	003725	-	100	25	M14x2	0,50	24	3.600–9.000	9.000

Cardas con otras roscas bajo pedido.

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBITWIST® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.



PFERDVIDEO

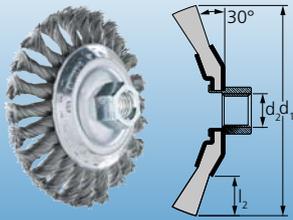
Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Novedades PFERD en el catálogo 208

Cardas cónicas con rosca, trenzadas

KBG = Cardas cónicas, trenzadas



Carda agresiva especialmente indicada para trabajos semipesados como desbarbar, limpiar y eliminar herrumbre. La forma cónica de la carda facilita el trabajo sobre puntos de difícil acceso, por ej., cantos interiores, canales y ranuras.

Recomendaciones de uso:

- Se obtienen resultados óptimos utilizando amoladoras angulares potentes.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**153529**

POS KBG 10013/M14 ST 0,50

Para embalaje de 5 uds. no poner "POS" en la referencia.



Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
										
	EAN 4007220									
Acero (ST)										
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000
Alambre de acero fino (INOX)										
Todas las cardas INOX están desengrasadas.										
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.600–15.000	20.000
N! POS KBG 10013/M14 INOX 0,50	003787	003763	100	13	22	M14x2	0,50	22	8.600–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
N! POS KBG 11515/M14 INOX 0,50	003824	003800	115	15	26	M14x2	0,50	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000
N! POS KBG 12515/M14 INOX 0,50	003848	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	6.000–12.000	15.000

Cardas con otras rosca bajo pedido.



Embalaje indiv. (POS)

Adecuado para colgar en el lineal y en el PFERD TOOL-CENTER.

Consultar las refs. con este embalaje en el Manual de Herramientas, catálogo 208, páginas 47 y 48.



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.



Carda agresiva especialmente indicada para trabajos semipesados como desbarbar, limpiar y eliminar herrumbre. La forma cónica de la carda facilita el trabajo sobre puntos de difícil acceso, por ej., cantos interiores, canalones y ranuras.

Ventajas:

- Marcha suave incluso en esquinas y cantos.
- La carda no rebota en el trabajo sobre cantos.
- Larga vida útil.
- Mayor arranque de material.
- La carda no se destrenza con el uso.

Recomendaciones de uso:

- Se obtienen resultados óptimos utilizando amoladoras angulares potentes.

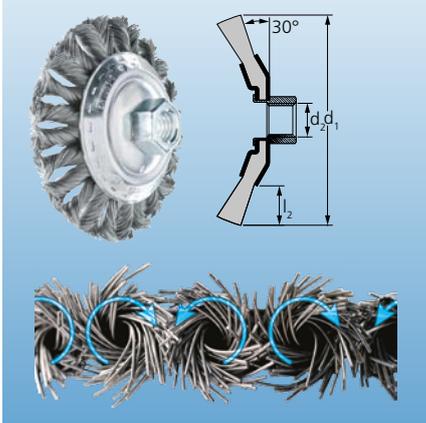
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**593431**

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Para embalaje de 5 uds. no poner "POS" en la referencia.

KBG CT = Cardas cónicas, trenzadas, ejecución COMBITWIST®



Referencia	Embalaje		Ø carda d ₁ [mm]	Ancho útil b [mm]	Longitud útil l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Espesor alambre Ø d ₆ [mm]	Número de trenzas	r.p.m. rec.	r.p.m. máx.
	1	5								
	EAN 4007220									

Acero (ST) – Ejecución COMBITWIST®

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

Alambre de acero fino (INOX) – Ejecución COMBITWIST®

Todas las cardas INOX están desengrasadas.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.000–15.000	20.000
NI POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50	003794	003770	100	13	22	M14x2	0,50	22	8.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
NI POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50	003831	003817	115	15	26	M14x2	0,50	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000
NI POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50	003855	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	6.000–12.000	15.000

Cardas con otras roscas bajo pedido.

PFERDERGONOMICS® recomienda las herramientas COMBITWIST® como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones y hacer más cómodo el trabajo.

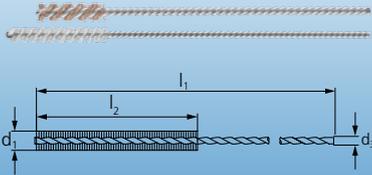


PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



IBU = Cepillo para interiores, alambre sin trenzar, ejecución sin rosca



Los cepillos limpiatubos son adecuados para desbarbado y limpieza de agujeros y agujeros pasantes sin alterar las dimensiones de las piezas de trabajo.

Disponer de cepillos de muchos diámetros diferentes y la flexibilidad de las cerdas de plástico permite una óptima adaptación a las geometrías de las piezas de trabajo y que se puedan utilizar en agujeros más pequeños. Se pueden usar tanto en aplicaciones manuales como para uso automatizado.

Recomendaciones de uso:

- Introducir en la pieza antes de ponerlo en marcha.
- Girar en el sentido de las agujas del reloj.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220037096

IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25

Referencia	Embalaje	Ø carda d_1 [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	Ø mango d_3 [mm]	Espesor alambre ϕd_6 [mm]	Longitud total l_1 [mm]	r.p.m. máx.
	 EAN 4007220						

Recubrimiento de plástico, óxido de aluminio (AO) 2000

N!	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20	037089	0,7	12	0,4	0,20	100	1.000
----	----------------------------	--------	-----	----	-----	------	-----	-------

Recubrimiento de plástico, carburo de silicio (SiC) 1000

N!	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25	037096	1,2	12	0,5	0,25	100	1.000
N!	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25	037102	1,9	18	0,7	0,25	100	1.000
N!	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25	037119	2,2	18	0,9	0,25	100	1.000
N!	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25	037133	2,6	25	1,0	0,25	100	1.000
N!	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25	037164	3,2	25	1,7	0,25	100	1.000
N!	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25	037195	3,5	25	1,7	0,25	100	1.000

Recubrimiento de plástico, óxido de aluminio (AO) 600

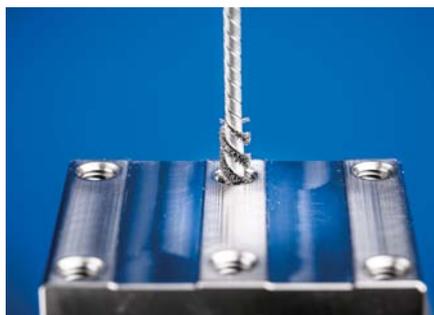
N!	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30	037218	4,2	25	2,2	0,30	125	1.000
N!	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30	037225	4,8	25	2,2	0,30	125	1.000
N!	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30	037249	5,5	25	2,2	0,30	125	1.000
N!	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30	037263	6,6	25	2,9	0,30	125	1.000
N!	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30	037270	8,2	25	2,9	0,30	125	2.000
N!	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30	037294	9,8	25	3,2	0,30	125	2.000
N!	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30	037317	11,5	25	3,2	0,30	125	2.000
N!	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30	037324	13	25	3,7	0,30	125	2.000
N!	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30	037386	16	25	3,7	0,30	125	2.000
N!	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30	037393	20	25	4,7	0,30	125	2.000
N!	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30	037409	25	25	4,7	0,30	125	2.000



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.





Cepillo limpiatubos flexible que se adapta perfectamente a los diferentes contornos de las piezas. Para trabajos ligeros de limpieza y de eliminación de rebabas en agujeros roscados y rebajas como por ejemplo los chaveteros. Se puede usar tanto en aplicaciones manuales como para uso automatizado.

Recomendaciones de uso:

- Introducir en la pieza antes de ponerlo en marcha.
- Girar en el sentido de las agujas del reloj.

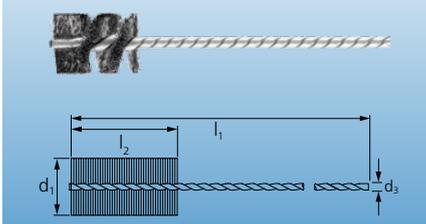
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220036761

IBU 0625/3,2 ST 0,12

Por favor, en la referencia indicar el material del alambre y el \varnothing del alambre.

IBU = Cepillo para interiores, alambre sin trenzar, ejecución sin rosca



Referencia	Tipo de alambre				\varnothing carda d_1 [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	\varnothing mango d_3 [mm]	Longitud total l_1 [mm]	r.p.m. máx.	IP	
	Acero		INOX								
	0,12	0,20	0,12	0,20							
EAN 4007220											
N!	IBU 0625/3,2	036761	-	036938	-	6	25	3,2	90	3.500	10
N!	IBU 0825/3,2	036778	-	-	-	8	25	3,2	90	3.500	10
N!	IBU 1025/3,8	036785	036853	037065	-	10	25	3,8	90	3.500	10
N!	IBU 1325/3,8	036792	036860	036952	-	13	25	3,8	90	3.500	10
N!	IBU 1625/3,8	036808	036877	036969	037003	16	25	3,8	90	3.000	10
N!	IBU 1925/3,8	036815	036884	036976	037010	19	25	3,8	90	3.000	10
N!	IBU 2225/3,8	036822	036891	036983	-	22	25	3,8	90	3.000	10
N!	IBU 2525/3,8	036846	036907	036990	037027	25	25	3,8	90	3.000	10
N!	IBU 2925/3,8	-	036914	-	-	29	25	3,8	90	3.000	10
N!	IBU 3225/3,8	-	036921	-	037034	32	25	3,8	90	3.000	10



Especialmente adecuado para trabajos manuales en puntos de difícil acceso, por ej., superficies interiores de tubos, orificios, boquillas, etc.

Nota para pedido:

Nylon sin grano abrasivo.

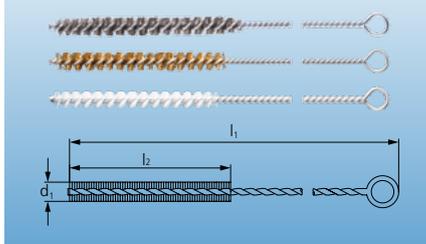
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,15

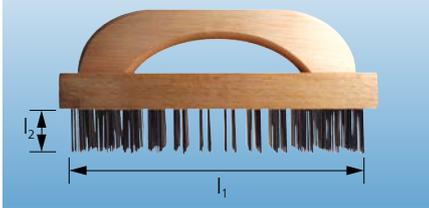
Por favor, en la referencia indicar el material del alambre y el \varnothing del alambre.

IBU = Cepillo para interiores, alambre sin trenzar, ejecución sin rosca



Referencia	Tipo de alambre										\varnothing carda d_1 [mm]	Longitud útil l_2 [mm]	Longitud total l_1 [mm]	IP	
	Acero		INOX		Latón		Nylon								
	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	0,30					
EAN 4007220															
N!	IBU 03100	035740	-	036198	-	036570	-	036617	-	-	-	3	100	300	10
N!	IBU 04100	-	035801	-	036501	-	036587	-	036624	-	-	4	100	300	10
N!	IBU 05100	-	035993	-	036426	-	036594	-	036631	-	-	5	100	300	10
	IBU 06100	-	748923	-	748930	-	748947	-	-	748961	-	6	100	300	10
	IBU 08100	-	748985	-	748992	-	749005	-	-	749012	-	8	100	300	10
	IBU 10100	-	749036	-	749050	-	749043	-	-	749067	-	10	100	300	10
	IBU 12100	-	749074	-	749081	-	749098	-	-	-	749104	12	100	300	10
	IBU 15100	-	749111	-	749128	-	749142	-	-	-	749159	15	100	300	10
N!	IBU 18100	-	036082	-	036563	-	036600	-	-	036648	-	18	100	300	10
	IBU 20100	-	749166	-	749173	-	749180	-	-	-	749197	20	100	300	10
	IBU 25100	-	749203	-	749210	-	749227	-	-	-	749708	25	100	300	10
	IBU 30100	-	749241	-	749258	-	749265	-	-	-	749272	30	100	300	10

HBB = Cepillos manuales/cardas compactas con mango



Cardas de alambre con mango para trabajos bastos de limpieza en grandes superficies.

Referencia	Tipo de alambre	Número de hileras Z	Longitud útil l_2 [mm]	Longitud total l_1 [mm]	
	Acero 0,45 EAN 4007220				
N! HBB 80	647295	5	35	200	12

Adaptadores

Juego de adaptadores AM 51



Con el juego de adaptadores AM 51 las cardas redondas, ejecución ancha y con cuerpo de plástico de diámetro 150 mm, pueden utilizarse en todas las máquinas motrices. Un juego de adaptadores se compone de dos unidades.

Recomendaciones de uso:

- Especialmente adecuados en aplicaciones con elevado desarrollo de calor y aplicación de fuerza.
- En trabajos con menor desarrollo de calor pueden utilizarse también el juego de adaptadores AK 32-2.



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**549803**

AP AM 51/14,0

Referencia	EAN 4007220	Ø agujeros incluidos en el juego [mm]	Adecuado para	Página Man. Herr. Cat. 208	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1
N! AP AM 51/35,0	004036	35,0	RBU, ejecución ancha, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP con cuerpo de plástico, $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 21	1



Embalaje industrial (IP)

Embalaje robusto de uso industrial.

Maletín (TK) para el sistema EDGE FINISH



UWER 18/110 EF-R3/45° TK y UWER 18/110 EF-30° TK

Para guardar la máquina y las herramientas se suministra en un práctico maletín de plástico que incluye:

- UWER 18/110 EF con 4 m de cable de red, tres llaves de fijación y mango antivibraciones.
- Fijación de plaquitas con rodamiento guía.
- Juego de tornillos para las plaquitas.

Véase la tabla de abajo para obtener los datos de solicitud.

Accesorios de montaje:

	Referencia	EAN
	SKS SW 5 mm	4007220
	Referencia	EAN
	STS D 4 mm	4007220
	Referencia	EAN
	SDR TX 15K	4007220
		007419

Características de trabajo

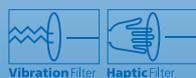
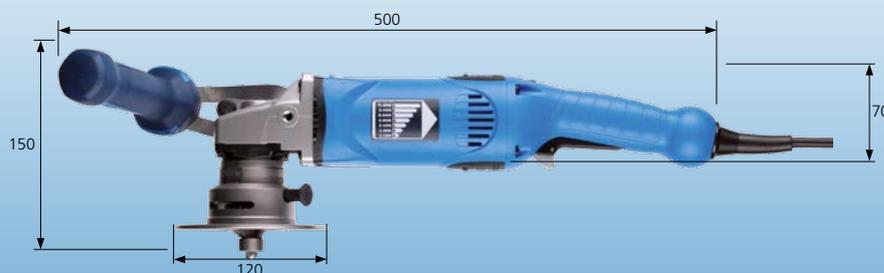
- Máxima altura de bisel 6 mm.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión.
- Mango antivibraciones.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Bloqueo del encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

Revoluciones recomendadas:
7.100–8.700 r.p.m.

Accesorios incluidos:
4 m de cable de red, 3 llaves de fijación y mango antivibraciones

UWER 18/110 EF

Revoluciones: 11.000 r.p.m. / Potencia: 1.750 Vatios



Referencia	EAN 4007220	Revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Rosca del husillo	Incluye fijación de plaquitas	Fijación adecuada para plaquita	Peso neto [kg]
N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾	004272	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾	004364	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾	973172	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	–	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

¹⁾ Las plaquitas no están incluidas. Pedir por separado, ver página 25.

²⁾ La fijación para plaquitas con rodamiento guía, las plaquitas y el juego de tornillos no están incluidos. Pedir por separado, ver página 25.

Fresas de metal duro con dentado EDGE

PFERD ofrece **fresas de metal duro con dentado EDGE** para trabajos definidos de canteado en piezas pequeñas o en puntos de difícil acceso.

Resultan ideales para biselar y desbarbar, así como para el achaflanado y redondeado de cantos y suelen utilizarse principalmente en construcciones de acero y aluminio.

En combinación con la amoladora recta neumática PG 3/210, con el casquillo guía EFH PG 3/210 y con la placa guía EFP PG 3/210 se logra un guiado óptimo

y se reduce la carga térmica. Encontrará información adicional en el Manual de Herramientas, catálogos 202 y 209.



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com

	Referencia	EAN	Adecuado para
	EFP PG 3/210	4007220 967676	PG 3/210 DH N!



PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en www.pferd.com



Puede encontrar más información sobre la amoladora recta neumática PG 3/210 DH en el Manual de Herramientas 22, catálogo 209, página 25.

Carcasa de protección

	Referencia	EAN	Ø de la carcasa [mm]	Adecuada para
	H 45-115 HT-SV	4007220 964316	115	UWER 18/120 SI N!
	H 45-125 HT-SV	843277	125	UWER 18/110 SI N!



Puede encontrar más información sobre las amoladoras eléctrica angulares UWER 18/120 SI y UWER 18/110 SI en el Manual de Herramientas 22, catálogo 209, páginas 67 y 68.

